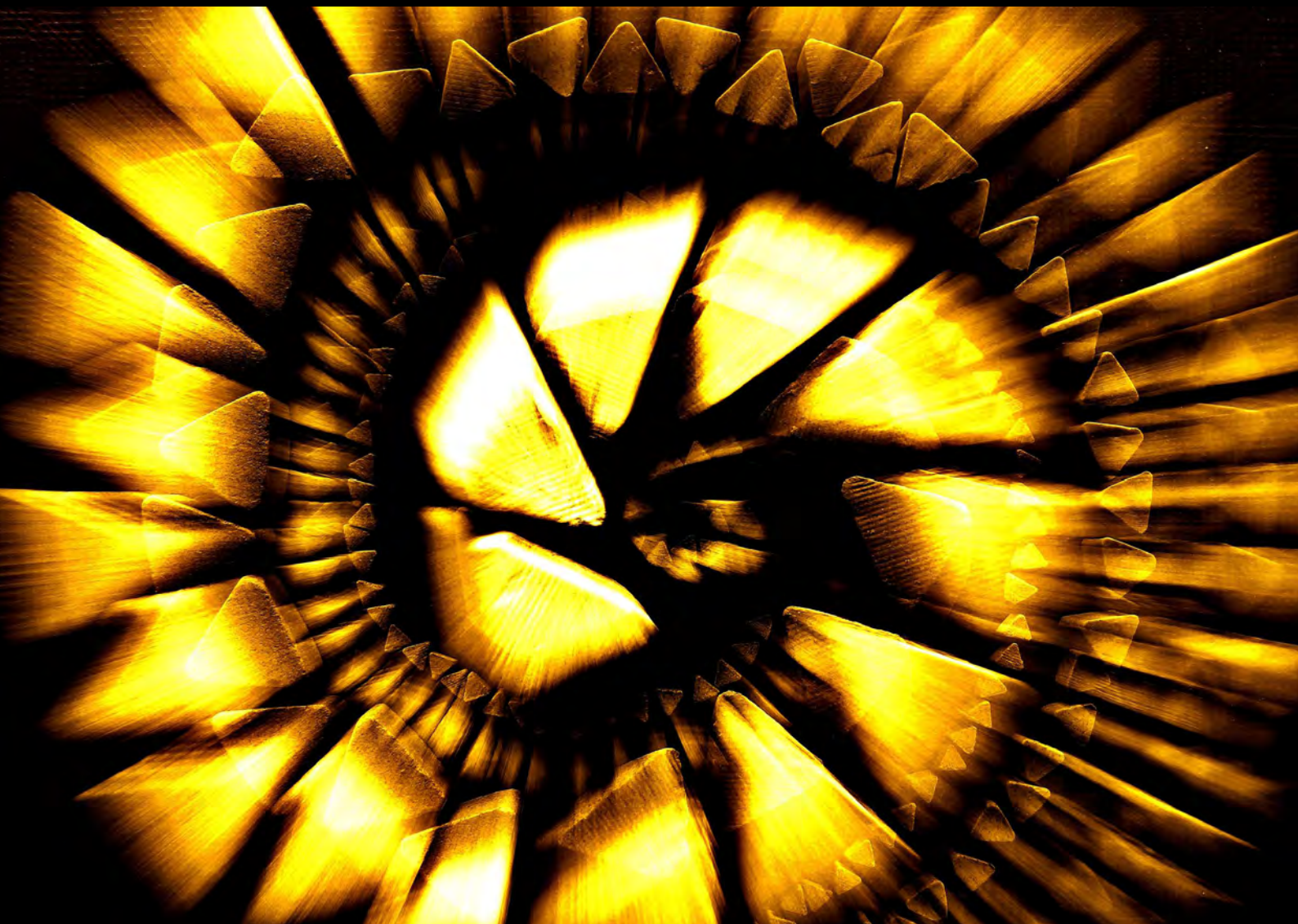




# Verfahrensmittel





# Rösler Prozesslösungen im perfekten Zusammenspiel

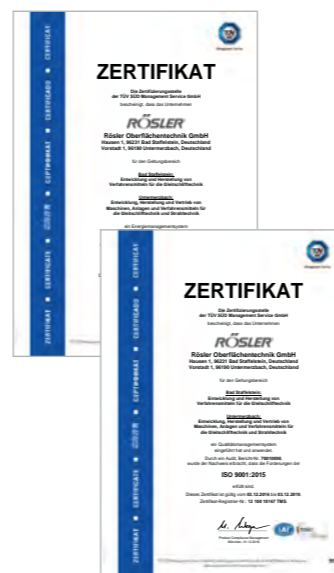


Der Weg zur Veredelung von Oberflächen führt über ausgereifte Komplettlösungen von Rösler. Unseren Kunden bieten wir zwei Verfahren an, in denen unsere Möglichkeiten nahezu unbegrenzt sind: Ob Gleitschlifftechnik oder Strahltechnik – stets finden wir in aussagekräftigen Praxistests die optimale Lösung für die Anforderungen unserer Kunden. Das schließt neben der Entscheidung für ein spezifisches Bearbeitungsverfahren auch die Wahl der richtigen Zusatzausrüstungen und Verfahrensmittel mit ein. Denn nur Komplettlösungen liefern beste Ergebnisse, mit denen Sie zufrieden sind. Und unser Erfolg gibt uns Recht. Nicht umsonst haben wir uns mit bahnbrechenden Neuerungen und hohen Qualitätsstandards weltweit als Technologie- und Marktführer sowohl in der Gleitschliff- als auch Strahltechnik etabliert.



**In mehr als 60 Ländern unterstützen wir unsere Kunden mit einem engen Netz von Niederlassungen und internationalen Vertretungen.**

Als einziger Anbieter auf dem Weltmarkt unterhalten wir rund um den Globus eigene Testzentren, in denen wir Maschinen und Prozesslösungen unter realen Einsatzbedingungen prüfen. Sie als Kunde profitieren gleich doppelt: Zum einen bleiben Ihnen lange Wege erspart. Zum anderen erhalten Sie Produkte und Verfahren, die in vollem Funktionsumfang von unseren Spezialisten kontrolliert und in strengen Praxistests optimiert werden.



DIN EN ISO 9001 und 50001



Testzentrum Gleitschlifftechnik

## Testzentren weltweit

Testzentren Gleitschleifen und Strahlen am Hauptstandort der Rösler Gruppe in Untermerzbach:

- ▶ mehr als 95 Gleitschliff- und Strahlanlagen
- ▶ ca. 2.700 m<sup>2</sup> Arbeitsfläche

Entsprechendes bieten auch unsere Teams in den USA, Großbritannien, Frankreich, den Niederlanden, Belgien, Spanien, Türkei, Rumänien, Italien, Österreich, Schweiz, Russland, Brasilien, Serbien und Indien.

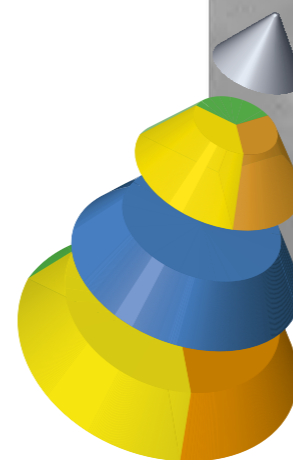
## Komplettlösung

Neben den hohen Anforderungen an Qualität, Durchsatz und Umweltschutz legen unsere Kunden Wert darauf, alle Komponenten aus einer Hand zu erhalten. Deshalb bieten wir nicht nur die Bearbeitungsanlagen, sondern das Rundpaket mit absoluter Prozesssicherheit durch genau abgestimmte Verfahrensmittel. Unsere weltweiten Serviceteams kümmern sich um die Lieferung und Montage. Kompetente Mitarbeiter schulen unsere Kunden vor Ort. Zudem steht unser After-Sales-Service in allen Fragen zur Verfügung. Ein schneller Ersatzteilservice und erfahrene Verfahrenstechniker sorgen für einen reibungslosen Prozessablauf.

## Rösler Academy

**Wissen zur Gleitschliff- und Strahltechnik aus erster Hand.**

Im Seminar „GS.6 Verfahrensmittel und deren Anwendungsbereiche“ beispielsweise erläutert Ihnen unser TÜV Rheinland zertifizierter Fachtrainer, welche Verfahrensmittel für die unterschiedlichen Bearbeitungsverfahren eingesetzt werden können und welche unterschiedlichen Schleif-, Polier-, Trocknungsmedien und Behandlungsmittel (Compounds) es gibt. Sie erhalten umfassendes Basis- und Hintergrundwissen über Funktionen, Auswahlkriterien sowie Anwendungsbereiche. Erfahren Sie mehr zu diesem und weiteren Seminaren unter [www.rosler-academy.com](http://www.rosler-academy.com). Wir freuen uns auf Ihren Besuch!





# Anwendungsgebiete / Anwendungsbeispiele

# Übersicht



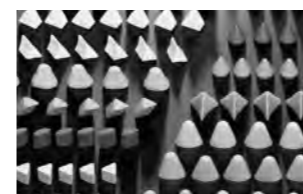
Auswahlkriterien für Rösler-Verfahrensmittel

6 - 7



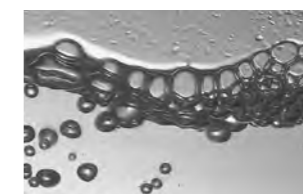
Hilfsmittel für das Gleitschleifen

24 - 25



Qualitäts-Schleifkörper

8 - 15



Prozesswasser-Reinigung

26 - 27



Gleitschliffcompounds

16 - 23

## Verfahrensmittel-Produktion

Wir produzieren kunststoffgebundene Schleifkörper, chemische Behandlungsmittel (Compounds) und verfügen über 60 Jahre Erfahrung in der Herstellung keramischer Schleifkörper. Daraus entwickelte sich das einzigartige Programm mit über 15.000 verschiedenen Produkten. Unsere Ansprüche an Qualität dokumentieren wir durch Qualitätskontrollen des Produktionsprozesses nach DIN EN ISO 9001 und 50001. Wir verarbeiten nur umweltverträgliche Rohstoffe und stellen hohe ökologische Anforderungen an die Fertigung unserer Verfahrensmittel.

# Auswahlkriterien für Rösler-Verfahrensmittel

## Gleitschliffverfahren

Entgraten | Grobschleifen | Feinschleifen | Glätten | Glänzen | Kantenverrunden | Reinigen  
Entfetten | Entzundern | Entrosten | Konservieren | Kugelpolieren | Druckentgraten

<b>Schleifkörper</b>	Qualität	Die Qualität des Schleifkörpers bestimmt seine Schleifleistung sowie das Oberflächenschliffbild.
	Form	Die Form der Schleifkörper muss auf die Geometrie der Werkstücke abgestimmt sein, so dass alle Konturen erreicht werden können und keine Verklebungen entstehen. Die Schleifkörperform beeinflusst auch das Schleifverhalten: gewölbte, runde Formen arbeiten weniger aggressiv als kantige Schleifkörpergeometrien.
	Größe	Je größer und schwerer der Schleifkörper, desto intensiver ist die Schleifleistung und desto gröber ist das Schliffbild.
	Separieren	Der Größenunterschied zwischen Werkstück und Schleifkörper muss ausreichend gewählt werden, um das Separieren zu ermöglichen – ferritische Werkstücke können magnetisch von den Schleifkörpern getrennt werden. In Spezialfällen entwickeln wir individuelle Lösungen.
<b>Compound</b>	Typ	Der Gleitschliffcompound hat primär die Aufgabe, die Oberfläche von Schleifkörpern und Werkstücken sauber zu halten und den Gleitschliffprozess auf konstantem Qualitätsniveau sicherzustellen.  Gleitschliffcompound wird zweckmäßig ausgewählt nach <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ dem zu bearbeitenden Werkstoff</li> <li>▶ dem Einsatzbereich</li> <li>▶ den Eigenschaften des Compounds</li> <li>▶ dem angestrebten Bearbeitungsziel</li> </ul> <p>Flüssig-Compounds werden bevorzugt eingesetzt, da sie die Anforderungen an moderne Dosiersysteme bestens erfüllen. Pulverförmige Compounds ergänzen im Einzelfall die Gleitschliffbearbeitung.</p>
<b>Additive</b>	Trennhilfsmittel	Paketieren von flachen Werkstücken wird durch Adhäsionstrennkugeln sicher verhindert, wenn andere Maßnahmen nicht mehr ausreichend greifen.
	Schleifzusatz	Verstärkt im Spezialfall die Schleifleistung. Die Zugabe erfolgt chargenweise mit ca. 0,5 - 1,0 kg pro 100 kg Schleifkörper oder automatisch durch Pulverdosiertechnik.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an uns oder unseren Außendienst.

## Spezialverfahren

<b>RÖSLER Keramo-Finish®</b>	Schleifkörper	RP- und RCP-Keramik-Schleifkörper mit minimalem Abrieb für schleifende und polierende Prozesse.
	Compound	RÖSLER Keramo-Finish®-Pasten der Typen RSP und RPP. Rösler Compounds der Reihe FC und ZF zum Ausspülen der Paste, Reinigen, Korrosionsschutz, Aufhellung und Hochglanzpolieren.
<b>Rösler ISF®</b>  <b>Chemisch beschleunigtes Gleitschleifen</b>	Schleifkörper	Spezielle ISF®-Schleifkörper
	Compound	Spezial-Compounds zum chemisch beschleunigten Gleitschleifen, speziell auf die zu bearbeitenden Materialien abgestimmt.
<b>Rösler Kugelpolieren und Druckentgraten</b>	Medium	Medien der Reihe RESK, RESA oder SAT zum abriebsfreien Druckentgraten und Druckpolieren.
	Compound	Kugelpolier-Compounds der Reihe FC mit den für den Einzelfall optimierten Funktionseigenschaften.
<b>Rösler Trockenpolieren</b>	Medium	Rösler Poliermedien der Reihen SV und SVK dienen als Trägermaterialien der prozessoptimierten Polierpaste.
	Compound	Rösler Trockenpolierpasten der Reihen RPP 7.. und RSP 7..

Für die Bearbeitung Ihrer Werkstücke steht Ihnen unser komplettes Maschinenprogramm zur Verfügung:  
Rundvibratoren | Trogvibratoren | Durchlaufanlagen | Rotomatics | Long Radius Vibratoren | Fliehkraftanlagen | Schleppfinishanlagen | Tauchschleifanlagen  
Trockenanlagen | Prozesswasserrecyclinganlagen.

**Fordern Sie unsere Maschinenbroschüren an!**



# Qualitäts-Schleifkörper –

das umfangreichste Programm weltweit



## Herstellung von Keramik-Schleifkörpern

Die Mischung wird aus geprüften Rohstoffen aufbereitet, anschließend automatisch geformt und in einem kontinuierlich verlaufenden Brennprozess gesintert. Die hochmodernen Ofen-Regelsysteme ermöglichen genaueste Temperaturführung. Dies ist unabdingbare Voraussetzung für gleichbleibende Qualität. Nur so erreicht der Anwender gleichmäßige und stets reproduzierbare Gleitschliffergebnisse. Seit über 60 Jahren entwickeln und produzieren wir hochwertige Schleifkörper für die Gleitschliffbearbeitung. Rösler-Schleifkörper bieten die Möglichkeit, Werkstücke optimal zu veredeln sowie Qualität und Kosten sicher unter Kontrolle zu halten.



## Herstellung von Kunststoff-Schleifkörpern

Der gesamte Produktionsprozess, vom Mischen über die Formgebung bis hin zum Aushärten, läuft automatisch ab. Die Prozessführung ist computergesteuert und wird ständig überwacht. Wo andere aufhören, setzen wir unseren Produktionsprozess fort: Alle Schleifkörperformen und -größen werden nach dem Formgebungsprozess gemäß einer vorgegebenen Aushärtungskurve getempert. Dieser Vorgang steigert die Qualität nochmals erheblich und ist Voraussetzung für gleichbleibendes Eigenabriebs- und Schleifverhalten. Dies sichert konstante, reproduzierbare Ergebnisse im Gleitschliffprozess.



## Lieferqualität

In unserem Zentrallager und in den Depots unserer weltweiten Tochterfirmen bevorraten wir ständig ca. 8.000 t hochwertiger Verfahrensmittel.

In Deutschland beliefern wir Sie termintreu durch unseren Direkt-Lieferservice mit eigenem Fuhrpark. Leerverpackungen nehmen wir auf gleichem Wege zurück.



# Keramik-Schleifkörper

Weitere Abmessungen auf Anfrage.  
Sondertypen für bestimmte Einsatzgebiete – fragen Sie uns oder unseren Außendienst!

Bestell- beispiel:	Qualität RM	Abmessung 10/15	Form S
-----------------------	----------------	--------------------	-----------

Qualität	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Schleif- leistung	Schliff- bild
<b>RP Keramo- Finish®</b>	<b>2.91</b>		
<b>RF</b>	<b>2.40</b>		
<b>RCP</b>	<b>3.60</b>		
<b>RM</b>	<b>2.49</b>		
<b>RPM</b>	<b>2.50</b>		
<b>RCB</b>	<b>2.50</b>		
<b>RS</b>	<b>2.52</b>		

Form	D Dreieck	F Dreieck mit großem Radius	S* Dreieckschräg- schnitt	Z Zylinder	ZS* Zylinderschräg- schnitt	QZ Quinto
Abmessung (mm)						
	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b
	02/02 09/09 03/03 10/06 04/04 10/10 06/06 15/15 07/07	10/10	03/08 06/10 04/04 08/12 04/10 09/09 05/05 10/15 05/10 12/04	0,8/03 03/10 1,4/05 04/10 1,5/05 05/10 1,7/05 06/10 01/03 07/15 02/05 10/15 03/05 12/25	01/03 04/10 1,2/03 04/13 1,4/05 05/10 1,5/05 06/10 1,7/05 06/13 02/05 07/15 03/05 08/15 03/10 09/20 04/05 10/20	08/08
	03/03 10/10 04/04 13/13 05/05 15/10 06/06 15/15 08/08 20/20	06/06	10/06	03/03 03/05 04/04 06/10 06/08 08/15 10/14 10/10 12/12 15/36		
	03/03 09/09 04/04 15/15 06/06 20/20 07/07 25/25 08/08		04/13 10/15 05/12 12/12 06/06 13/13 07/07 15/18 08/08 20/08 09/09	1,7/04 08/13 02/05 10/16 03/05 12/15 04/10 18/30 07/15	1,7/05 07/13 02/05 08/10 2,5/05 09/15 03/05 10/08 04/05 10/15 04/10 12/20 05/10 13/15 06/10	10/12 14/17
	02/02 20/20 03/03 25/25 04/04 30/30 06/06 40/40 08/08 50/50 10/10 13/13 15/15	06/06 08/08 10/10 13/13 15/15 20/20	03/10 15/18 04/10 16/32 06/10 20/20 08/20 20/30 10/15 25/25 10/20 30/25 13/26 30/30 15/15 35/35	02/05 12/16 04/10 12/25 05/08 15/40 06/10 20/40 07/15 08/20 09/13 10/16	1,5/06 09/20 02/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 15/30 07/15 20/20 08/15 25/30	15/15 15/18
	04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 25/25	20/20	03/10 13/13 04/10 15/15 05/10 20/20 06/06 25/25 08/20 30/25 10/15 35/35	04/08 10/20 05/10 20/40 06/13 20/40	04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 09/20 10/20 12/20	08/08
	04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/25 08/08 30/30 10/10 40/40 13/13	10/10 15/25	04/10 13/15 06/15 15/15 07/07 20/20 10/10 25/25 10/15 30/30	06/13 10/20 10/20 15/30 20/40 20/40	03/10 10/20 15/30 20/40	
	02/02 15/15 03/03 16/16 04/04 18/20 05/05 20/12 05/10 20/16 06/06 20/20 06/08 25/25 07/07 30/25 08/08 30/30 10/08 35/10 10/10 40/40 13/13 50/50 15/12	06/06 10/10 13/13 15/15 20/20 30/30	03/05 15/15 03/10 15/18 04/04 16/32 04/10 20/20 05/10 20/30 06/06 22/08 06/10 25/25 08/20 30/25 09/10 30/30 10/15 35/35 10/20 40/40 13/26	01/04 10/20 1,4/04 12/12 1,7/04 12/16 02/05 14/40 03/10 15/30 04/10 15/40 05/10 18/40 06/10 20/40 06/10 20/40 06/13 15/30 07/13 20/40 08/20	1,5/03 08/20 02/05 09/20 2,7/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/20 06/10 15/25 06/13 15/30 07/13 20/40 07/15 25/30	10/12 12/12 15/15 15/18 15/25 20/20 25/25

DZ Dreieck	DZS* Dreieck- schrägschnitt	ST Stern	E Ellipse	ES* Ellipsen- schrägschnitt	W Winkel	P Pyramide	K Kegel	R Rhombus	PA Paraboloid	G Granulat
a/b	a/b	a/b	a/b/c	a/b/c	a/b	a/b	a	a/b/c	a/b	Ø
04/04 02/02 sk 05/05 03/03 sk 06/06 04/04 sk 08/08 06/06 sk 10/10 08/08 sk 10/10 sk	04/08 06/06 06/10 10/12 10/10 sk		08/09/03 20/20/08 10/10/05 15/15/04 15/15/06	15/15/04 15/15/06	10/10 sk					2 3 4 5 6 8
04/04 02/02 sk	04/04			20/20/08						3 4 6
04/04 06/06 sk 05/05 10/10 sk	04/05		08/09/03 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/30/13						
03/03 06/06 sk 04/04 10/10 sk 06/06 10/10 15/15 20/20 30/30	04/04 06/06 06/10 10/12 15/06 15/18 20/20 25/25 30/12 10/12 sk	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10	15/15/04 15/15/06 20/15/08 25/25/10 25/25/13	10/05 10/10 14/14 15/10 15/15 20/20 25/25	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 45 60	35/18/25 50/30/30	30/17 50/28	1,2 9 2 10 3 11 4 14 5 18 6 7 8
10/10 20/20	10/10 15/15 15/18 20/10	20/12 22/10 30/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	20/15/08 25/25/13 25/30/10	20/20 15/15 sk	15/16 22/29 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	19 20 25 30 45			
03/03 04/04 10/10 20/20	10/20 20/10	30/12 45/16	08/10/03 15/15/04 15/15/06 20/20/08			15/16 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R	30 40 60			
03/03 04/04 05/05 06/06 06/06 10/10 07/07 10/15 08/08 15/18 10/10 15/18 15/15 20/20 20/20 30/12 04/04 sk 06/06 sk 10/10 sk	04/04 05/05 06/06 10/10 10/12 35/12 10/15 45/16 20/20 30/12 10/12 sk 15/15 sk	20/08 20/12 22/12 30/12 30/12 35/12 45/16	10/10/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 15/15/06 20/15/10 20/20/08 25/25/13 20/20/10 30/30/12 25/25/15	15/15/04 15/15/06 20/15/06 25/15/10 25/25/13 30/30/12	10/05 10/10 15/10 15/15 20/20 30/34 14/14 sk 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15/16 17/20 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 25 30 35 40 60	35/18/25 50/30/30 50/40/40 50/40/30	30/17 50/28	2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 11

Sondertypen: RSS/SCH, RPM/D, RSA, RMM, RMB/S, RMST, RXXF, RFP, RPA, RBCP, RA, RAH, RMA, RSD, RMB, S-Type, RFS, RXXD, RXX/2, RIC/F, ROM/A, RSRE, RSRED, RCP/2, Steatitkugeln

\* Schrägschnitt Winkel 30°, sk: scharfkantig.  
Zusätzliche Geometrien: P/PQ: Gemisch aus Pyramiden und Tetraedern, P/R: Pyramide mit großem Radius

... Fortsetzung: nächste Seite

Änderungen vorbehalten, Stand: 12/2017

# Keramik-Schleifkörper

<b>Bestellbeispiel:</b>	<b>Qualität</b> RM	<b>Abmessung</b> 10/15	<b>Form</b> S
-------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------

Qualität	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Schleifleistung	Schliffbild
RSS	2.52		
RSF	2.39		
RSG	2.51		
RXF	2.63		
RX	2.60		
RMB/D1	2.55		
RXX	2.67		

Form	D Dreieck	F Dreieck mit großem Radius	S* Dreieckschrägschnitt	Z Zylinder	ZS* Zylinderschrägschnitt	QZ Quinto
Abmessung (mm)						
	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b
	04/04 20/20 06/06 25/25 10/10 40/40 13/13 50/50 15/15	04/04 06/06 13/13 15/15 20/20 22/22	02/20 20/30 04/10 25/25 06/13 30/23 10/15 30/25 13/26 30/30 15/18 35/35 20/20	07/13 20/40 10/20 25/40 12/25 15/40 18/40	05/10 12/20 06/10 15/25 07/14 15/40 08/20 20/40 09/20 25/25 10/20	
	02/02 15/10 03/03 15/15 04/04 20/12 05/05 20/20 06/06 25/25 07/07 30/20 08/08 30/30 10/06 40/40 10/10 50/50		04/10 20/30 06/10 25/25 10/06 10/15 13/26 15/10 15/18	07/08	02/05 10/15 03/05 10/20 04/05 12/20 04/10 15/25 06/13 20/20 07/15 25/30 09/15	12/12
	02/02 15/15 03/03 20/20 04/04 25/25 06/06 30/30 08/08 35/35 10/10 40/40 13/13	06/06 10/10 13/13 15/15	04/10 20/20 06/10 20/30 08/20 22/08 10/15 22/24 10/20 25/25 13/26 30/25 15/15 30/30 15/18 35/35	03/05 15/30 06/10 18/40 06/14 20/40 07/15 10/16 12/16	1,5/04 08/15 02/05 10/20 03/05 12/20 03/10 12/25 04/05 15/25 04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 07/15	10/12 15/18 20/20 25/25
	04/04 13/13 06/06 15/15 07/07 20/20 08/08 25/25 10/10 30/30	10/10 13/13 20/20 25/25	04/04 15/18 06/10 25/30 08/20 30/23 10/15 30/30 13/13 35/35 15/15		1,2/03 06/13 1,7/03 07/15 02/05 10/20 03/05 12/20 04/10 15/25 05/10	10/12
	03/03 13/13 04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/15 07/07 25/25 08/08 30/30 10/10	08/08 10/10 15/15	06/10 15/18 08/20 20/20 10/10 22/08 10/15 22/24 12/10 25/25 13/13 30/25 15/15	07/13 10/15	1,7/03 08/15 03/05 12/20 04/05 15/30 06/10 20/40 07/15	10/12 15/15 15/18
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 40/40 15/15	08/06 13/13 15/15	04/08 15/18 06/13 20/20 10/15 25/25 13/13 30/23 15/15 30/30	02/06 07/13 08/20 10/20 20/40	02/05 08/15 03/05 10/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 20/20 07/15	12/12 15/15 15/18 20/20
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 15/15	10/10 15/15 25/25	04/04 15/18 06/10 20/20 08/08 22/08 09/09 22/24 10/10 25/25 10/15 30/30 12/20 35/35 13/13 40/40 15/15	03/10 04/10 06/10 07/13 10/10 20/40	03/05 09/15 04/05 10/20 05/10 12/20 06/10 15/25 07/15 08/15	10/12 15/15 20/20

DZ Dreieck	DZS* Dreieckschrägschnitt	ST Stern	E Ellipse	ES* Ellipsenschrägschnitt	W Winkel	P Pyramide	K Kegel	R Rhombus	PA Paraboloid	G Granulat
a/b	a/b	a/b	a/b/c	a/b/c	a/b	a/b	a	a/b/c	a/b	∅
	10/12 15/18	20/12 20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/25/13	15/15/06 20/20/08 25/25/10 30/30/12	10/10 15/10 15/15 20/12			50/30/30 50/40/30 50/40/40		
06/06 10/10 06/06 sk 10/10 sk	10/12 15/18	20/08 20/12 22/12	10/12/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08		15/15			50/30/30		
04/04 05/05 06/06 10/10 04/04 sk 06/06 sk 10/10 sk	04/10 06/06 06/10 10/12 15/15 15/18 20/20 20/30 25/25 30/10	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/25/10 25/25/13	10/10 15/15 20/20	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 60	50/30/30 30/17 50/28	2 3 4 5 6 8 11 18	
06/06	04/04 04/10 06/06 10/12 15/18 15/10 sk	30/12 45/16	08/10/03 14/14/05 15/15/06	20/20/08	14/14 sk	35/39				5,5 8
06/06 10/10	10/12 15/18		14/14/05 15/15/06 20/20/08	25/50/13		10 P/PQ 15 P/PQ				
03/03 04/04 06/06 08/08 10/10	04/04 06/06 10/10 10/12 13/20 15/18 20/20 25/10 30/12	20/08 30/12 35/12	15/15/04 15/15/06 20/20/08 25/25/10	15/15/06 20/20/08	20/20	15/16 25/27 10 P/PQ 15 P/PQ		50/30/30		8
10/10	10/12 15/18 15/06 20/20 30/10	45/16	14/14/05 20/20/08	25/25/13	10/10 15/10 15/15 20/20			50/40/40		

Sondertypen: RSS/SCH, RPM/D, RSA, RMM, RMB/S, RMST, RXXF, RFP, RPA, RBCP, RA, RAH, RMA, RSD, RMB, S-Type, RFS, RXXD, RXX/2, RIC/F, ROM/A, RSRE, RSRED, RCP/2, Steattitkugeln

\* Schrägschnitt Winkel 30°, sk: scharfkantig.  
Zusätzliche Geometrien: P/PQ: Gemisch aus Pyramiden und Tetraedern, P/R: Pyramide mit großem Radius



# Kunststoff-Schleifkörper

Weitere Abmessungen auf Anfrage.  
Sondertypen für bestimmte Einsatzgebiete – fragen Sie uns oder unseren Außendienst!

Bestell- beispiel:	Qualität RKM	Abmessung 40	Form P
-----------------------	-----------------	-----------------	-----------

Qualität	Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	Schleifleistung	Schliffbild	
RKF	1.51			
RKM	1.72			
RKH/4	1.97			
RKK	1.79			
RKB/W	1.78			
RKG	1.72			
RKB/W2	1.80			
RKV	1.82			
RKS	1.85			
RKE	1.82			
RKX	1.82			

Form	K Kegel	P Pyramide	PA Paraboloid	PDZ Pyramiden-Dreizack	DK Doppelkeil	QZ Quinto	L Linse
Abmessung (mm)							
10	20	6 PQ	16/10				
12	25	10	20/11				
15	30	12	29/17				
18		15	40/23				
10	25	6 PQ	16/10	20			16
12	30	10	20/11	25	65/25 DZ		
15	35	12	29/17	30			
18	40	15	35/19	40			
20	50	20	70/39	60			
6	18	6 PQ	16/10				
10	20	10	20/11	20	10/20	20	16
12	25	12	29/17	30			
15	30	15	40/23				
10	25	10	20/11				
12	30	12	29/17	20			
15	40	15	40/23	30			
20	50	20	50/27	40			
10	20	6 PQ	16/10				
12	25	10	20/11	20	10/20		
15	30	12	29/17	25			
18	35	15	35/19	30			
10	15	6 PQ	16/10				
10	18	10	20/11	20	10/20		16
12	20	12	29/17	30			
10	30	12	20/11				
15	35	15	29/17	20			
20	40	20	40/23	30			
25	50	25	50/27	60			
10	20	10	16/10				
12	25	12	20/11	30			
15	30	15	29/17				
18	40	20	40/23				
10	25	10	16/10				
12	30	12	20/11	20			
15	40	15	29/17	25			
20	50	20	40/23	40			
10	20	6 PQ	16/10				
12	25	10	20/11				
15	30	12	29/17				
18	40	15	40/23				
10	20	6 PQ	16/10				
12	25	10	20/11				
15	30	12	29/17				
15	30	15	50/27				

Sondertypen: RKP, RKF/O, RKD, RKB/H, RKB/W1, RKB/W3, RKB/W4, RKB/W43, RKS/2, RKS/3, RKS/G, RPU, RPE, RKM/E,RKF/B, RKS/F, RKE/F, RKE/5, RKE/6, RKX/F, RKH, RKH/5, RBKM, RKB/WB 1, RKB/WB 2, RKS/M, RKV/YF, RKEY2

Zusätzliche Geometrien:  
PQ: Quadratische Grundfläche, DZ: Pyramidendreizackstumpf



# Gleitschliffcompounds –

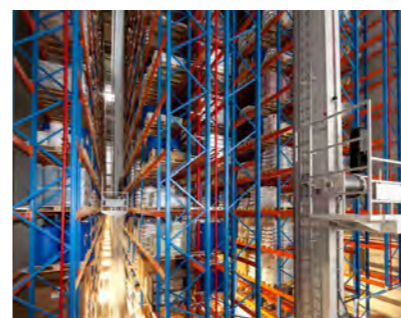
das umfangreichste Programm weltweit



## Rösler Gleitschliffcompounds

Sie sind die perfekte Basis aller Gleitschliffverfahren. Sie verbinden produktionsintegrierten Umweltschutz mit verfahrenstechnischer Präzision und Qualität.

Wir arbeiten für Sie an der ständigen Verbesserung unserer Produkte und Verfahren in Labor und Testzentrum und geben Ihnen damit die Sicherheit, an der Spitze der Entwicklung des Gleitschleifens zu stehen. Damit erschließen wir für Sie immer neue Möglichkeiten der Kreislaufführung Ihres Prozesswassers. Die effektive Kontrolle von Rohstoffen und Fertigprodukten nach DIN EN ISO 9001 und 50001 dokumentieren den Qualitätsstandard in der Produktion unserer Verfahrensmittel. Gleichgültig, ob Standardprodukte oder spezielle Sonderprodukte Anwendung finden, Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz begleiten Ihre Gleitschliffbearbeitung bei jedem Verfahren.



## Lieferqualität

In unserem Zentrallager und in den Depots unserer weltweiten Tochterfirmen bevorraten wir ständig ca. 8.000 t hochwertiger Verfahrensmittel.

In Deutschland beliefern wir Sie termintreu durch unseren Direkt-Lieferservice mit eigenem Fuhrpark. Leerverpackungen nehmen wir auf gleichem Wege zurück.

## Compounds für den Frischwassereinsatz

Flüssig-Compounds sind die optimale Arbeitsgrundlage der modernen Gleitschliffverfahren. Durch ihr ausgeprägtes Schmutztragevermögen halten sie Werkstücke und Schleifkörper sauber und schleiffreudig – in jeder Gleitschliffbearbeitung. Wählen Sie aus dem Rösler-Programm das geeignete Produkt aus und optimieren Sie damit Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit.

Typ	FC 115	FC 120	FC 124 S	FC 230	FC 321	FC 396	FC 410	FC 430	FC 491	FC 630 AL
<b>Beschreibung</b>	Ausgezeichneter Korrosionsschutz für alle rostempfindlichen Eisenmetalle	Universelles Reinigungs- und Poliermittel mit Korrosionsschutz	Reinigungs- und Poliercompound für NE-Metalle und Edelstahl mit Korrosionsschutz	Reinigungs- und Poliercompound für NE-Metalle und Edelstahl	Hochwirksamer Entfettungscompound mit Korrosionsschutz	Stark alkalischer Entfettungscompound für extrem ölige Werkstücke	Stark saurer Beizcompound	Saurer Beiz- und Poliercompound für alle NE-Metalle und Edelstahl	Saurer Passivierungscompound zur Verbesserung der Haft- und Klebeeigenschaften von Aluminium	Poliercompound mit hoher Aufhellwirkung auf allen Metallen, speziell Titan
<b>pH-Wert 0,5 %</b>	8,8	7,6	8,0	7,5	7,8	11,5	1,8	2,6	2,3	7,9
<b>Material</b>	<b>Stahl/Eisen</b>	++	+	++	•	+	++	+	•	•
	<b>Edelstahl</b>	•	+	+	++	++	++	+	++	•
	<b>Kupfer/Messing</b>	•	+	+	++	++	•	+	++	++
	<b>Aluminium</b>	•	+	+	++	++	•	+	++	++
	<b>Zink</b>	•	+	+	+	++	•	+	+	++
	<b>Magnesium</b>	•	•	•	+	+	•	•	•	+
	<b>Aufgabenstellung</b>	<b>Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden</b>	++	+	++	+	++	++	•	•
	<b>Entfetten/Entölen</b>	•	•	+	•	++	++	•	•	•
	<b>Glätten/Glänzen</b>	•	+	++	++	+	•	+	++	++
	<b>Beizen</b>	•	•	•	•	•	++	+	++	•
	<b>Polieren</b>	•	+	++	++	+	+	++	•	++
	<b>Kugelpolieren</b>	•	•	•	+	•	++	++	•	+
	<b>Entzundern/Entrosten</b>	•	•	•	•	•	++	+	•	•
<b>Eigenschaften</b>	<b>Korrosionsschutz</b>	++	+	++	•	+	++	•	+	•
	<b>Reinigen</b>	+	+	+	+	++	+	+	++	+
	<b>Entfetten</b>	•	•	•	•	++	++	•	•	•
	<b>Aufhellen</b>	•	+	++	++	++	•	+	++	•
	<b>Schaum</b>	•	+	+	+	•	•	+	++	+

Stand: 05/2016

Änderungen vorbehalten

++ = sehr gut geeignet/hoch  
 + = geeignet/mittel  
 • = bedingt geeignet/wenig

## Kreislauf-Compounds

Kreislauf-Compounds verbinden technische Funktionalität mit biologischer Stabilität, hoher Standzeit und gleichbleibender Prozessqualität – bei jeder Anwendung.

Typ	ZF 110 i	ZF 113	ZF 138	ZF 231	ZF 311	ZF 322	ZF 322 S
<b>Beschreibung</b>	Ausgezeichneter Korrosionsschutz für alle rostempfindlichen Eisenmetalle	Universelles Reinigungsmittel mit Korrosionsschutz für alle Eisen- und NE-Metalle	Reinigungscompound mit hohem Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle	Spezialcompound zum Reinigen und Passivieren von Magnesium	Schaumarmes Reinigungs- und Passivierungscompound, besonders geeignet für stark ölige Stanzteile	Hochwirksamer Entfettungscompound mit Korrosionsschutz für alle Metalle	Hochwirksamer Entfettungscompound mit gutem Korrosionsschutz für alle Eisen und NE-Metalle
<b>pH-Wert 0,5 %</b>	9,9	8,9	9,5	11,4	9,6	8,7	8,9
<b>Material</b>	<b>Stahl/Eisen</b>	++	+	++	•	++	+
	<b>Edelstahl</b>	+	+	++	•	+	++
	<b>Kupfer/Messing</b>	•	+	•	•	•	+
	<b>Aluminium</b>	•	+	•	•	•	++
	<b>Zink</b>	•	+	•	•	•	+
	<b>Magnesium</b>	•	•	•	++	•	•
	<b>Aufgabenstellung</b>	<b>Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden</b>	++	++	++	+	++
	<b>Entfetten/Entölen</b>	•	+	+	•	++	++
	<b>Glätten/Glänzen</b>	++	+	•	•	+	+
<b>Eigenschaften</b>	<b>Korrosionsschutz</b>	++	+	++	•	++	+
	<b>Reinigen</b>	+	+	++	•	++	+
	<b>Entfetten</b>	•	+	++	+	++	++
	<b>Aufhellen</b>	•	+	++	+	•	++
	<b>Schaum</b>	•	•	•	•	•	•

Stand: 05/2016

Änderungen vorbehalten

++ = sehr gut geeignet/hoch  
 + = geeignet/mittel  
 • = bedingt geeignet/wenig

Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren.** Sprechen Sie uns an.



## Pulver-Compounds

Pulverförmige Gleitschliffcompounds erfüllen ihre Funktion dort, wo andere Produkte allein nicht ausreichend sind: Schockentfetten, spezielle Beiz- und Entzunderungs-Prozesse, Verstärkung von Schleifleistung und die Reinigung von Schleifkörpern sind die wichtigsten Funktionen dieser Produktklasse.

Typ	R 11	R 20	R 35 E	R 40	R 55	R 60	
<b>Beschreibung</b>	Korrosionsschutz- und Reinigungscompound	Reinigungs- und Korrosionsschutzcompound mit Aufhellwirkung	Universelles Entfettungsmittel mit Korrosionsschutz	Stark saures Pulver zum Beizen und Entzundern	Schleifzusatz zur Erhöhung der Schleifleistung und Reinigung von Schleifkörpern	Polierpulver mit Aufhellwirkung	
<b>pH-Wert 0,5 %</b>	11,0	9,0	10,5	1,8	10,5	9,2	
<b>Material</b>	<b>Stahl/Eisen</b>	++	+	++	+	++	+
	<b>Edelstahl</b>	+	+	+	+	+	+
	<b>Kupfer/Messing</b>	•	+	+	+	+	++
	<b>Aluminium</b>	•	+	+		•	+
	<b>Zink</b>	•	+	+		•	+
	<b>Magnesium</b>			•			
	<b>Aufgabenstellung</b>	<b>Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden</b>	++	+	++		++
	<b>Entfetten/Entölen</b>	+	+	++			
	<b>Glätten/Glänzen</b>	+	+	+	•	++	
	<b>Beizen</b>				+		
	<b>Polieren</b>		+				++
	<b>Kugelpolieren</b>						+
	<b>Entzundern/Entrostern</b>				+		
<b>Eigenschaften</b>	<b>Korrosionsschutz</b>	++	+	++		•	+
	<b>Reinigen</b>	++	+	++		+	+
	<b>Entfetten</b>	+	+	++			
	<b>Aufhellen</b>	+	+	+			++
	<b>Schaum</b>	+	+	+	+		+

++ = sehr gut geeignet/hoch  
 + = geeignet/mittel  
 • = bedingt geeignet/wenig

Änderungen vorbehalten

Stand: 04/2014

## Schleifpasten

Pastös und in Pulverform für das RÖSLER Keramo-Finish® Verfahren im konventionellen und kreislauffähigen Anwendungsbereich.

Typ	RSP 626	RSP 6264	RSP 6268	–	RSP 6286	Standard	Kreislauf automatische Dosierung mittels Pumpe möglich			
<b>Beschreibung</b>	Universelles Schleifprodukt	Produkt mit hoher Schleifwirkung	Paste mit starker Schleifwirkung	Produkt mit hoher Schleifwirkung	Extrem stark schleifende Paste					
<b>pH-Wert 0,5 %</b>	ca. 9,0	ca. 9,0	ca. 9,0	ca. 9,5	ca. 9,0					
<b>Material</b>	<b>Stahl/Eisen</b>	++	++	+	+	+				
	<b>Edelstahl</b>	+	+	++	++	++				
	<b>Kupfer/Messing</b>	+	+	+	+	+				
	<b>Aluminium</b>	•	•	•	•	•				
	<b>Zink</b>	•	•	•	•	•				
	<b>Aufgabenstellung</b>	<b>Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden</b>	+	++	++	++		++		
	<b>Glätten/Glänzen</b>	+	•	•	•					
<b>kreislauffähiges Pulver</b>						RSP 506 S	RSP 5064 S	RSP 587	RSP 508	RSP 5086 S
<b>kreislauffähige, pumpfähige Paste</b>						RSP 806	RSP 8064	RSP 887	RSP 808	RSP 8086

++ = sehr gut geeignet/hoch  
 + = geeignet/mittel  
 • = bedingt geeignet/wenig

Änderungen vorbehalten

Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren.**  
 Sprechen Sie uns an.

Stand: 05/2016

## Polierpasten

Das RÖSLER Keramo-Finish® Verfahren glättet und poliert. Die Auswahl der Polierpaste erfolgt nach Material und Oberfläche der Werkstücke. Pulverförmige Produkte sind die technische Weiterentwicklung unserer bewährten Pasten – so kann das Kreislaufverfahren auch für den Polierprozess genutzt werden.

Typ	RPP 623	RPP 627	RPP 6279	RPP 629	RPP 632 R	Standard	Kreislauf	automatische Dosierung mittels Pumpe möglich
<b>Beschreibung</b>	Polierpaste mit leichtem Schleifeffekt	Leicht schleifende Paste mit Polierwirkung	Universelle Polierpaste	Polierpaste mit guter Aufhellwirkung	Polierpaste mit hoher Aufhellwirkung			
<b>pH-Wert 0,5 %</b>	ca. 9,0	ca. 9,0	ca. 9,0	ca. 9,0	ca. 8,7			
<b>Material</b>	<b>Stahl/Eisen</b>	++	+	++	+			
	<b>Edelstahl</b>	+	++	++	+			
	<b>Kupfer/Messing</b>	•	+	++	++	++		
	<b>Aluminium</b>	•	•	•		•		
	<b>Zink</b>	•	•	•		•		
<b>Aufgabenstellung</b>	<b>Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden</b>	+	+	+	•	•		
	<b>Glätten/Glänzen</b>	+	++	++	++	++		
	<b>Polieren</b>	+	+	++	++	++		
<b>kreislauffähiges Pulver</b>	<b>RPP 503</b>	<b>RPP 527</b>	<b>RPP 579</b>	<b>RPP 590</b>	<b>RPP 520</b>			
<b>kreislauffähige, pumpfähige Paste</b>	<b>RPP 803</b>	<b>RPP 827</b>	<b>RPP 879</b>	<b>RPP 890</b>	<b>RPP 820</b>			

Stand: 05/2016

Änderungen vorbehalten

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

## Trockenpolieren

Poliermedien der Typen SV und SVK dienen als Trägermedien für Trockenpolierverfahren. In diesem Verfahren, anwendbar in allen Gleitschlifflinien, erreicht man, nach entsprechendem Vorschleif, Spiegelglanz- Oberflächen mit höchster Brillanz.

Typ	RPP 746	RPP 747	RPP 7221 A	RPP 722 L3
<b>Beschreibung</b>	Polierzusatz mit besonderer Brillanz	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen, geeignet für Edelmetalle	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen
<b>Material</b>	<b>Kunststoff</b>	+	+	+
	<b>Edelstahl</b>	+	+	+
	<b>Buntmetalle</b>	+	+	+
	<b>Aluminium</b>	+	+	+
	<b>Zink</b>	+	+	+
<b>Aufgabenstellung</b>	<b>Glätten/Glänzen</b>	+	+	+
	<b>Polieren</b>	+	+	+

Stand: 04/2014

Änderungen vorbehalten

+ = geeignet/mittel

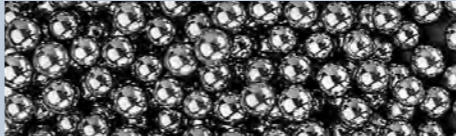


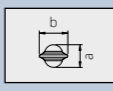

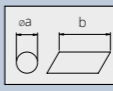

Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren**. Sprechen Sie uns an.







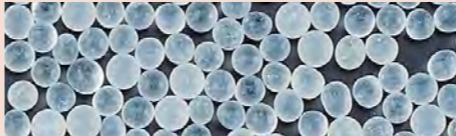

# Hilfsmittel für das Gleitschleifen

Rösler Edelstahlkörper stehen Ihnen in Kugel-, Satelliten- oder Stiftform zum Hochglanzpolieren und Druckentgraten zur Verfügung.

Weitere Abmessungen und  
Stahlqualitäten auf Anfrage

Edelstahlpolierkörper	Werkstoffe	Bezeichnung	Maße in mm		Körnung			
			Ø	a/b				
<b>Kugeln</b>	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	RESK 2,0 RESK 2,8 RESK 3,2 RESK 3,9 RESK 4,5 RESK 5,0	Ø 2,0 <sup>1</sup> Ø 2,8 <sup>1</sup> Ø 3,2 <sup>1</sup> Ø 3,9 <sup>1</sup> Ø 4,5 <sup>1</sup> Ø 5,0 <sup>1</sup>					
<b>Satelliten</b>	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420	SAT 03/05 SAT 05/07 SAT 07/10 SAT 08/12		03/05 05/07 07/10 08/12				
<b>Stifte</b>	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.0616 = AISI 1086	RESA 01/05 RESA 01/09 RESA 1,6/07 RESA 02/05 RESA 03/03 RESA 03/09		01/05 01/09 1,6/07 02/05 03/03 03/09				

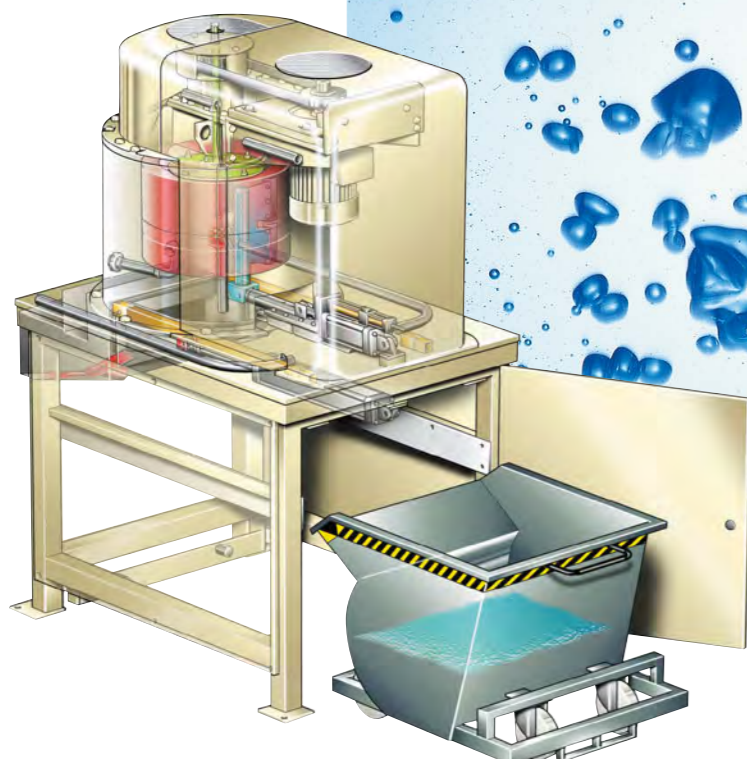
<sup>1</sup> Güteklasse 6

Trocken- und Poliermedien, Hilfsmittel	Werkstoffe	Bezeichnung	Maße in mm		Körnung			
			Ø	a/b				
<b>Trocknungsgranulat Supervelat SV</b>	Staubarmes Mais-Zellulose-Produkt zum fleckenfreien Trocknen und Reinigen sowie zum Polieren von Werkstücken aller Art.	SV 6 SV 8 SV 12 SV 16 SV 20 SV 30			ca. 3,2-4,5 ca. 2,0-3,2 ca. 1,5-2,0 ca. 1,0-1,5 ca. 0,7-1,0 ca. 0,5-0,7			
<b>Alternativ: staubarmes Material SV .... N</b>		SV 12 N SV 16 N SV 20 N			ca. 1,5-2,0 ca. 1,0-1,5 ca. 0,7-1,0			
<b>Nussschalengranulat</b>	Staubfreies Produkt zum Polieren von Werkstücken aller Art.	SVK 6 SVK 8 SVK 16 SVK 20						
<b>Glaskugeln</b>		RGK RGK RGK	Ø 3 Ø 4 Ø 5					

<b>Adhäsionstrennkugeln</b>	Verhindern das Paketieren von flachen Werkstücken.	RAT 1 RAT 2			ca. 0,3-0,9 ca. 0,05-0,25			
-----------------------------	---	----------------	--	--	------------------------------	---	---	--



# Prozesswasser-Reinigung



## Prozesswasser-Reinigung

ist der Einsatz von Kreislaufzentrifugen, Kreislauf-Compounds und Prozesswasser-Hilfsmitteln in abgestimmter Kombination. Wir bieten Ihnen hierfür:

- ▶ Prozesswasserzentrifugen mit Turbo-Floc®
- ▶ Prozesswasser-Separatoren
- ▶ Zusatzaggregate

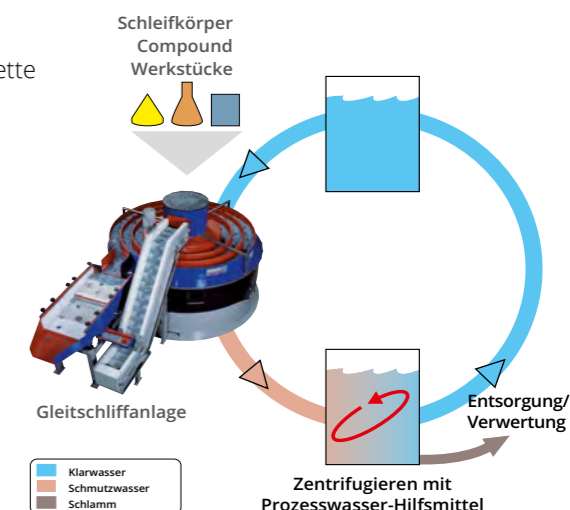
Die chemisch-physikalische Abwasserbehandlung ergänzt unsere Produktpalette mit Anlagen und Behandlungsmitteln. Unser Know-how auf diesem Gebiet:

- ▶ Flockungsreaktoren (halb- und vollautomatisch) von 50 l/h bis 5000 l/h

## Kreislauf-Verfahren

Realisieren Sie

- ▶ Einsparungen an Compound von bis zu 80 %
- ▶ Einsparungen an Prozesswasser von bis zu 95 % (gegenüber herkömmlichem Behandlungsverfahren)



## Prozesswasserreiniger (Kreislaufsysteme)

Flüssigprodukte für die Kreislaufpflege

Type	AR 8400	AR 8403	AR 8404	AR 8405	AR 8407
<b>Funktion</b>	Kationische Polymere zur effektiven Kreislaufpflege				
<b>Verbrauchswerte</b>	Im Anlieferungszustand oder nach Vorverdünnung mit Wasser im Verhältnis 1 :4 bis 1 :10, ca. 0,1 – 1,0 kg/m <sup>3</sup>				

Änderungen vorbehalten.

Pulverprodukte für die Kreislaufpflege

Type	AR 7120	AR 7134
<b>Funktion</b>	Pulverförmige Prozesswasserreiniger für die wirksame Entfernung von Ölen und Fetten aus Kreislaufsystemen, ohne Aufsalzung	
<b>Verbrauchswerte</b>	Je nach Belastung 0,1 kg/m <sup>3</sup> bis 1,0 kg/m <sup>3</sup>	

Änderungen vorbehalten.

## Abwasserreiniger (Fällung/Flockung)

Die Ergänzung unseres Kreislauf-Programms. Geeignete Behandlungsmittel legen wir für den konkreten Einzelfall fest. Dazu stehen uns eine langjährige Erfahrung aus mehr als 1.000 Anlagen, ein gut ausgestattetes Entwicklungs- und Analysenlabor sowie entsprechende Technik zur Verfügung.

Pulverprodukte für die chemisch-physikalische Abwasserbehandlung

Type	AR 7009	AR 7038	AR 7090	AR 7234
<b>Funktion</b>	Pulverförmige Behandlungsmittel für Gleitschleifabwasser, optimiert auf die wirksame Entfernung von Ölen, Fetten, Metallen und Feststoffen.			
<b>Verbrauchswerte</b>	Je nach Belastung des Prozesswassers ca. 1 bis 10 kg/m <sup>3</sup>			

Änderungen vorbehalten.





#### Deutschland

##### **RÖSLER Oberflächentechnik GmbH**

Werk Memmelsdorf  
Vorstadt 1  
D-96190 Untermmerzbach  
Tel.: +49 9533 / 924-0  
Fax: +49 9533 / 924-300  
info@rosler.com

##### **RÖSLER Oberflächentechnik GmbH**

Werk Hausen  
Hausen 1  
D-96231 Bad Staffelstein  
Tel.: +49 9533 / 924-0  
Fax: +49 9533 / 924-300  
info@rosler.com

#### USA

##### **RÖSLER Metal Finishing USA, L.L.C.**

1551 Denso Road  
USA-Battle Creek  
MI 49037  
Tel.: +1 269 / 4413000  
Fax: +1 269 / 4413001  
rosler-us@rosler.com

#### Frankreich

##### **RÖSLER France**

Z.I. de la Fontaine d'Azon  
CS 50513 - St. Clément  
F-89105 Sens Cedex  
Tel.: +33 3 / 86647979  
Fax: +33 3 / 86655194  
rosler-fr@rosler.com

#### Italien

##### **RÖSLER Italiana S.r.l.**

Via Elio Vittorini 10/12  
I-20863 Concorezzo (MB)  
Tel.: +39 039 / 611521  
Fax: +39 039 / 6115232  
rosler-it@rosler.com

#### Schweiz

##### **RÖSLER Schweiz AG**

Staffelbachstraße 189  
Postfach 81  
CH-5054 Kirchleerau  
Tel.: +41 62 / 7385500  
Fax: +41 62 / 7385580  
rosler-ch@rosler.com

#### Spanien

##### **RÖSLER International GmbH & Co. KG**

Sucursal en España  
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7  
E-08191 Rubí (Barcelona)  
Tel.: +34 93 / 5885585  
Fax: +34 93 / 5883209  
rosler-es@rosler.com

#### Niederlande

##### **RÖSLER Benelux B.V.**

Reggestraat 18  
NL-5347 JG Oss  
Postbus 829  
NL-5340 AV Oss  
Tel.: +31 412 / 646600  
Fax: +31 412 / 646046  
rosler-nl@rosler.com

#### Belgien

##### **RÖSLER Benelux B.V.**

Avenue de Ramelot 6  
Zoning Industriel  
B-1480 Tubize (Saintes)  
Tel.: +32 2 / 3610200  
Fax: +32 2 / 3612831  
rosler-be@rosler.com

#### Österreich

##### **RÖSLER Oberflächentechnik GmbH**

Hetmanekgasse 15  
A-1230 Wien  
Tel.: +43 1 / 6985180-0  
Fax: +43 1 / 6985182  
rosler-at@rosler.com

#### Rumänien

##### **RÖSLER Romania SRL**

Str. Avram Iancu 39-43  
RO-075100 Otopeni/LFOV  
Tel.: +40 21 / 352 4416  
Fax: +40 21 / 352 4935  
rosler-ro@rosler.com

#### Serbien

##### **RÖSLER D.o.o**

Dr Ivana Ribara 32  
SRB-11070 Novi Beograd  
Tel.: +381 11 / 3184407  
rosler-rs@rosler.com

#### Großbritannien

##### **RÖSLER UK**

Unity Grove, School Lane  
Knowsley Business Park  
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT  
Tel.: +44 151 / 4820444  
Fax: +44 151 / 4824400  
rosler-uk@rosler.com

#### Russland

##### **RÖSLER Russland**

Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107  
111020 Moscow  
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80  
rosler-ru@rosler.com

#### Brasilien

##### **RÖSLER Otec do Brasil LTDA**

Estrada dos Galdinos 35  
Jd. Barbacena  
06700-000 - Cotia  
São Paulo - Brasil  
Tel.: +55 11 / 46123844  
Fax: +55 11 / 46123845  
info@rosler-otec.com.br

#### China

##### **RÖSLER SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.**

Beijing Office  
Fu Hua Mansion, Office A-11-K  
No. 8, Chao Yang Men North Avenue  
Beijing 100027, P.R. China  
Tel.: +86 10 / 6554 73 86  
Fax: +86 10 / 6554 73 87  
rosler-cn@rosler.com

#### Indien

##### **RÖSLER SurfaceTech Pvt. Ltd.**

Pune Factory No: A-29, Chakan MIDC-Phase 2  
Pune-410501  
Tel.: +91 2135 / 690202

Bangalore Office No: 9, Main Road, RT Nagar  
Bangalore-560032  
Tel.: +91 80 / 23534445  
Fax: +91 80 / 23339165  
info@rosler.net.in

► und weltweit 150 weitere Repräsentanten

