

Usinage de grandes pièces avec SHW, G&H et KEHREN

Si cet e-mail ne s'affiche pas correctement, cliquez [ici](#). Insérez l'adresse de l'expéditeur dans votre carnet d'adresse afin de pouvoir recevoir nos mails.



# SPRINGMANN

Werkzeugmaschinen/Machines-outils/Machines-Tools

CH-Neuchâtel // CH-St-Blaise // CH-Niederbüren // A-Feldkirch

Bonjour,

**SHW**  
Werkzeugmaschinen

*Licence to Mill*

**SHW Werkzeugmaschinen GmbH** organise ses journées «Innovation & Technologie» du 18 au 20 mai 2017 à Aalen-Wasseraffingen. Vous y découvrirez les dernières innovations dans le domaine de l'usinage de grandes pièces, comme par exemple la lunette de données SHW WM, le Visual Setup Control Tool ou le programme de diagnostic SHW Uniscan. Par ailleurs, de nombreuses machines seront présentées sous copeaux.

Ci-après, vous trouverez quelques produits-phares issus de notre programme de vente pour l'usinage des grandes pièces:



### UniSpeed 5/5T/6/6T

Les centres d'usinage universels et compacts de la série UniSpeed allient dynamique et efficacité accrue pour le fraisage et le tournage-fraisage (T). Ils conviennent particulièrement pour une utilisation dans la fabrication de moules et de formes, la fabrication d'outillage et de pièces en série ainsi que dans l'aéronautique.

#### Caractéristiques:

- axe X-Y-Z : 3000 x 1300 x 1300 mm

- plateau rotatif : D=1600 mm
- vitesse de broche : 22 – 8000 U/min
- commande : Siemens et Heidenhain
- changeur d'outils : SK 50 DIN 69871
- nombre de places : jusqu'à 360

### Documentation relative à la série UniSpeed

Les machines de la gamme UniSpeed sont équipées de série avec la tête de fraisage orthogonale.

### Documentation sur la tête de fraisage SHW



### UniSpeed 7/7T

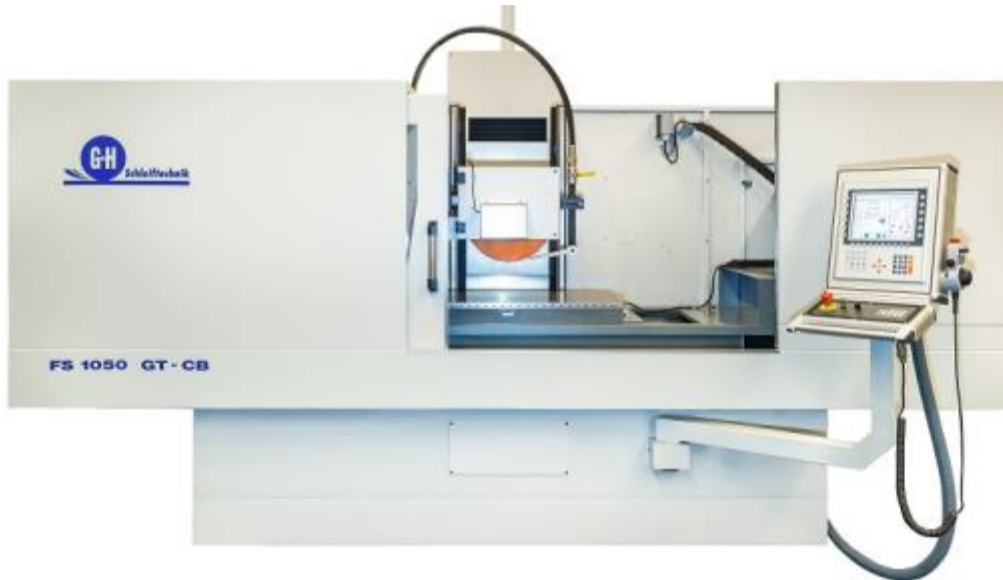
La machine compacte de la dernière génération dispose d'une grande rigidité intrinsèque et peut être installée sans fondation spéciale. Les colonnes Pick-up permettent également un usinage en mode pendulaire.

#### Caractéristiques:

- axe X-Y-Z : 6000 x 1600 x 1300 mm
- table fixe : 6000 x 1200 mm
- table ronde / rotative : Ø 800 à 1200 mm
- nombre de tours de la broche : 22 – 8000 U/min
- commande : Siemens et Heidenhain
- prise d'outils : SK 50 DIN 69871 / HSK-100
- nombre de places : jusqu'à 180

### Documentation UniSpeed 7

La base de toutes les machines de rectification produites par Geibel & Hotz GmbH est exécutée en fonte coulée avec des géométries spécifiques pour chaque composant. Les guidages linéaires sont de formes V-plat. Les éléments mobiles sont revêtus de TURCITE-B. Ce revêtement assure un excellent amortissement pour obtenir une qualité de surface élevée. Les parties en fonte sont rectifiées et grattées.



### G&H Rectifieuses planes

#### Caractéristiques:

- Longueur de rectification: 400 à 2000 mm
- Largeur de rectification: 200 à 1000 mm
- Hauteur de rectification: 300 à 750 mm
- Charge maximale: 150 à 3000 kg
- Pas de jeu axial sur la broche grâce aux roulements à galets.
- Entraînement par vis à roulements (Hydrel): silencieux, produit un minimum de chaleur.



### G&H Rectifieuses cylindriques

Les rectifieuses cylindriques Geibel & Hotz sont conçues pour la production de masse. Elles peuvent être chargées verticalement et également être pourvues de systèmes de contrôle pour la mesure en

cours de traitement. La commande numérique est basée sur la commande éprouvée SINUMERIK 840 D.

**Caractéristiques:**

- Longueur entre-pointes: 600 à 5000 mm
- Hauteur de pointe: 140 à 320 mm
- Poids de la pièce entre-pointes: 100 à 4000 kg



**KEHREN**  
Grinding Technology

**KEHREN Ri 8-4: du meulage jusqu'à l'usinage complet**

Les opérations suivantes peuvent être effectuées en un serrage : rectifiage plat, Ø intérieur et extérieur, conique intérieur et extérieur, rayon, malrond et par coordonnées, ainsi que tournage et fraisage dur. Les diamètres et surfaces planes peuvent être mesurés par un système intégré.

Avons-nous suscité votre intérêt ? nous sommes à votre entière disposition pour toutes informations complémentaires. Contactez-nous par e-mail à l'adresse [neuchatel@springmann.ch](mailto:neuchatel@springmann.ch) ou par téléphone au +41 (0)32 729 11 22.

**Les prochains événements et expositions:**



**Journées «Innovation & Technologie» SHW**

du 18 au 20 mai 2017  
DE - Aalen



**EPHJ**

du 20 au 23 juin 2017  
CH - Genève



**EMO**

du 18 au 23 septembre 2017  
DE - Hanovre

**formnext**

du 14 au 17 novembre 2017  
DE – Francfort

[▶ Aperçu des produits](#)

**Springmann SA**  
Route des Falaises 110  
CH - 2000 Neuchâtel  
+41 (0)32 729 11 22

**Springmann AG**  
Staatsstrasse 10  
CH - 9246 Niederbüren  
+41 (0)71 424 26 00

Si vous ne souhaitez plus recevoir ces informations, vous pouvez vous désinscrire [\[\[unsubscribe|content=ici](#)