



# SPRINGMANN

Werkzeugmaschinen/Machines-outils/Machines-Tools  
CH-Neuchâtel // CH-St-Blaise // CH-Niederbüren // A-Feldkirch

Bonjour,

En ce début d'année 2016, nous vous présentons les nouveautés en matière d'enlèvement de copeaux performant.

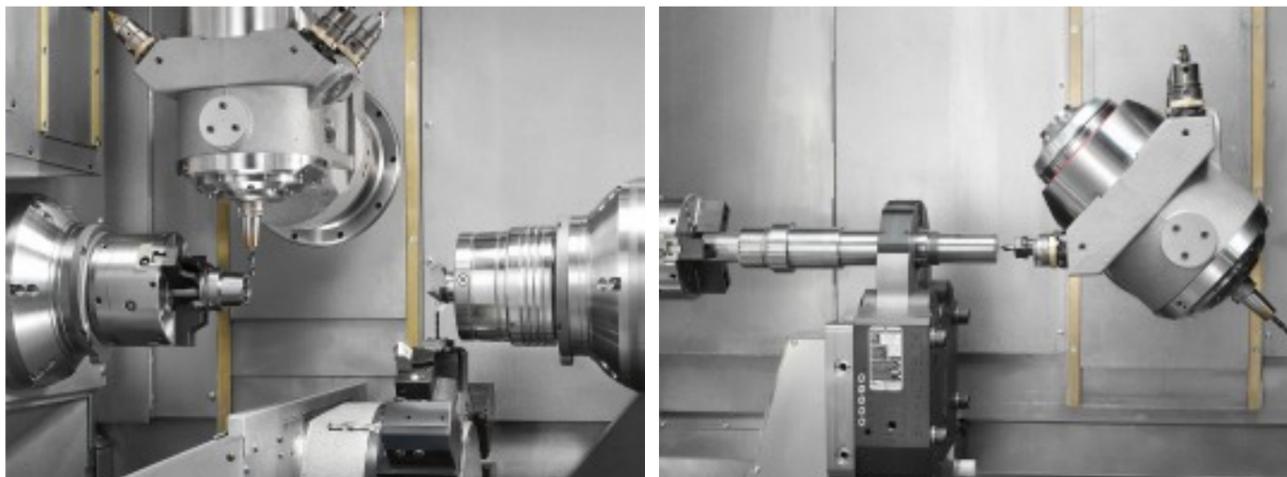
Vous découvrirez ci-après un centre de tournage-fraisage [INDEX](#) présentant les caractéristiques nécessaires à la réalisation rationnelle et précise de solutions adaptées aux besoins des clients. Nous vous montrons également les possibilités pour usiner vos pièces à la mesure de vos exigences.

## INDEX



Tournage-fraisage ou fraisage-tournage

Avec la [G220](#) vous maîtrisez la fabrication de vos pièces et les coûts. Le grand volume de la zone de travail de la [G220](#) est un élément indispensable pour la réalisation des procédés de tournage/fraisage dans un concept de machine. Profitez de la polyvalence de la [G220](#). Le centre de tournage-fraisage est équipé d'un moteur-broche de fraisage très performant et, à choix, d'une tourelle, d'une lunette ou d'une contre-poupée.



**Tourelle en bas**

Course de 100 mm en Y  
12/18 postes de porte-outils

**Moteur-broche de fraisage**

18'000 min<sup>-1</sup>  
Axe B -50/+230°

**Contre-poupée et lunette**

Usinage d'arbres jusqu'à 1000 mm de longueur de tournage

**Magasin d'outils**

70/140 places

[Documentation INDEX G220](#)

**[hyperion](#) - L'appareil de mesure d'outils universel pour le tournage**

- Le préréglage et la mesure pour différents systèmes porte-outils
- Fait sur mesure pour votre production
- Traitement d'image ZOLLER »pilot« - rapide et intuitif
- Confort et fiabilité du réglage des outils de tournage à hauteur de centre

**Machine de finition par flux [SF 3](#) humide**

- La technologie SF, aussi appelée Streamfinish, a permis de développer une nouvelle génération de machine de tribofinition
- Automatisation simple
  - Temps de cycle court pour l'ébavurage, l'arrondissement d'arêtes et le polissage
  - Changement de pièces durant le traitement possible

**Événement sur la fabrication additive, le 11 mars 2016 à Rümlang**

Outre l'engagement médiatique, la fabrication additive s'est imposée dans des domaines spécifiques de l'industrie. Rien n'est impossible pour les machines de haute technologie, que ce soit pour le polymère, le métal ou la céramique! Les possibilités seront démontrées sous forme d'exemples d'application actuels. La [EOS Formiga P110](#) et la [OTEC CF32 Element](#) seront présentées en direct.

Pour toute question en la matière, vous pouvez vous adresser à M. Alexandre Pfister, à son adresse mail : [alexandre.pfister@springmann.ch](mailto:alexandre.pfister@springmann.ch).

Plus d'[informations](#) sur l'événement et sur [l'inscription en ligne](#).

Avons-nous suscité votre intérêt ? Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour vous exposer les différentes possibilités. N'hésitez pas à nous contacter à l'adresse [neuchatel@springmann.ch](mailto:neuchatel@springmann.ch).

## Les prochains événements et expositions:



[Zoller Workshop](#) Tool Management pour une gestion de fabrication efficiente à Pleidelsheim, le 18 février 2016



[Événement](#) sur la fabrication additive à Rümlang le 11 mars 2016



[ZOLLER Workshop](#) pour une gestion individuelle de la bibliothèque d'outils, à Pleidelsheim du 10 au 11 mars 2016



[GrindTec](#) à Augsburg du 16 au 19 mars 2016



[Zoller Workshop](#) Tool Management pour une gestion de fabrication efficiente à Pleidelsheim, le 7 avril 2016



[SIAMS](#) à Moutier du 19 au 22 avril 2016

[Aperçu des produits](#)

### Springmann SA

Route des Falaises 110

2008 Neuchâtel

[neuchatel@springmann.ch](mailto:neuchatel@springmann.ch)

+41 (0) 32 729 11 22

[www.springmann.com](http://www.springmann.com)

### Springmann AG

Staatsstrasse 10

9246 Niederbüren

[niederburen@springmann.ch](mailto:niederburen@springmann.ch)

+41 (0) 71 424 26 00

[www.springmann.com](http://www.springmann.com)

Si vous ne souhaitez plus recevoir ces informations, vous pouvez vous désinscrire [ici](#).