



SPRINGMANN

Werkzeugmaschinen/Machines-outils/Machines-Tools
CH-Neuchâtel // CH-St-Blaise // CH-Niederbüren // A-Feldkirch

Index Traub - better.parts.faster



Guten Tag

Die besondere Stärke der Index-Gruppe liegt in der Entwicklung der jeweils besten Fertigungslösung für den Kunden. Mit den Marken Index und Traub verfügt die Gruppe über das breiteste Programm zur Komplettbearbeitung von Drehteilen, sowohl für die Serien- als auch für die Einzelteillfertigung. Index und Traub setzen bewusst auf den Produktionsstandort Deutschland und fertigen wichtige Kernkomponenten auch auf den eigenen Drehmaschinen und Dreh-Fräszentren.



Traub TNL32-11

Mit zwei Werkzeugrevolvern, einem zusätzlichen Frontapparat sowie einer autonomen Gegenspindel kann mit drei unabhängigen Teilsystemen simultan bearbeitet werden. **Der Frontapparat - Funktionen und Vorteile:**

- Y-Achsenfunktion
- Tieflochbohrstation: max. Drehzahl 12.000 min⁻¹, max. Schneidöldruck 120 bar
- Grosser Werkzeugvorrat: 4x feste Werkzeuge, 4x angetriebene Werkzeuge, max. Leistung 3,4 kW, max. Drehzahl 12.000 min⁻¹
- Reitstockfunktion bei Stangenbearbeitung

[Video der TNL32-11](#)



[Index G200](#)

- Die leistungsstarke Frässpindel mit HSK-A40 Werkzeugaufnahme gewährleistet in Verbindung mit der hydrodynamisch gelagerten Y/B-Achse anspruchsvolle Bohrbearbeitungen oder Fräsbearbeitungen - ohne den Einsatz angetriebener Werkzeughalter - einfach und kostengünstig.
- Simultanbearbeitung mit bis zu 4 Werkzeugen gleichzeitig
 - Bis zu 3 Werkzeugträger mit Y-Achse an Hauptspindel und Gegenspindel einsetzbar
 - Leistungsstarke und dynamische Frässpindel (360 Grad B-Achse, max. 7.200 min⁻¹, 22 kW & 52 Nm)
 - Geringe Aufstellfläche und hohe Leistungsdichte
-



[Index ABC](#)

- Der Drehautomat ist ein Synonym für modernes Automatendrehen mit hoher Produktivität und Präzision. Die Vorteile der Maschine:
- Produziert einfache sowie komplexe Automaten- und NC-Drehteile schnell, hochflexibel und wirtschaftlich
 - Bis zu 19 Werkzeuge stehen zur hochflexiblen Bearbeitung zur Verfügung
 - 2 Werkzeugrevolver mit 14 Werkzeugaufnahmen, davon eine feste Station für die Aufnahme einer Synchronspindel (für Futter- oder Zangenspannung)
 - 5 Hinterbohrstationen für die Rückseitenbearbeitung
 - Kompakte Bauweise und hohe Leistungswerte bei konkurrenzlos geringem Platzbedarf
 - Spindeldurchlass: bis zu 65 mm
-



Index MS16C/MS16C Plus

Der modular aus dem Mehrspindel-Baukasten konfigurierbare Sechsspindler MS16C Plus (16/22 mm Spindeldurchlass), welcher die Schnelligkeit einer Kurvenmaschine mit der Flexibilität der CNC-Technik verbindet, ist nun auch mit einer Doppelsynchronspindel verfügbar.

[Video der MS16C](#)

Zur ergänzenden Bearbeitung Ihrer Werkstücke zeigen wir Ihnen weitere Möglichkeiten aus dem umfangreichen Portfolio von [Springmann SA/AG](#). Kontaktieren Sie uns per [E-Mail](#), um einen Termin mit dem zuständigen Berater zu vereinbaren. Gerne erarbeitet er gemeinsam mit Ihnen die optimale Lösung Ihrer Bedürfnisse.



Zoller hyperion

Ob Sie Werkzeuge für Drehmaschinen, Bearbeitungszentren oder Fräszentren einstellen und messen wollen - mit dem Zoller hyperion reicht Ihnen ein einziges Messgerät.

[Video Zoller hyperion](#)



[Otec Tellerfliehkraftanlagen Serie CF](#)

- Einfachste Bedienung
- Absolute Zuverlässigkeit
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Perfekte Bearbeitungsergebnisse

Lassen Sie sich mit einer Musterbearbeitung von Otec überzeugen.



[Höckh Reinigungsanlagen](#)

Höckh entwickelt massgeschneiderte Anlagen zur Präzisions-Reinigung, Entfettung und Konservierung von Bauteilen auf wässriger und Lösemittel-Basis. Das Spektrum reicht dabei von standardisierten Kompaktanlagen bis hin zu komplexen Sonderlösungen. Wir haben für Ihre Aufgabenstellung die passende Lösung.

Die nächsten Veranstaltungen und Messen:



[Prodex](#)

CH - Basel, vom 15. bis 18. November 2016



[Swisstech](#)

CH - Basel, vom 15. bis 18. November 2016



[formnext](#)

D - Frankfurt, vom 15. bis 18. November 2016

[zur Produktübersicht](#)

SPRINGMANN SA

Route des Falaises 110

CH - 2008 Neuchâtel

neuchatel@springmann.ch

+41 (0) 32 729 11 22

www.springmann.com

SPRINGMANN AG

Staatsstrasse 10

CH - 9246 Niederbüren

niederburen@springmann.ch

+41 (0) 71 424 26 00

www.springmann.com

Wenn Sie keine weiteren Informationen wünschen, haben Sie die Möglichkeit, sich hier abzumelden.