



SPRINGMANN

Werkzeugmaschinen/Machines-outils/Machines-Tools
CH-Neuchâtel // CH-St-Blaise // CH-Niederbüren // A-Feldkirch

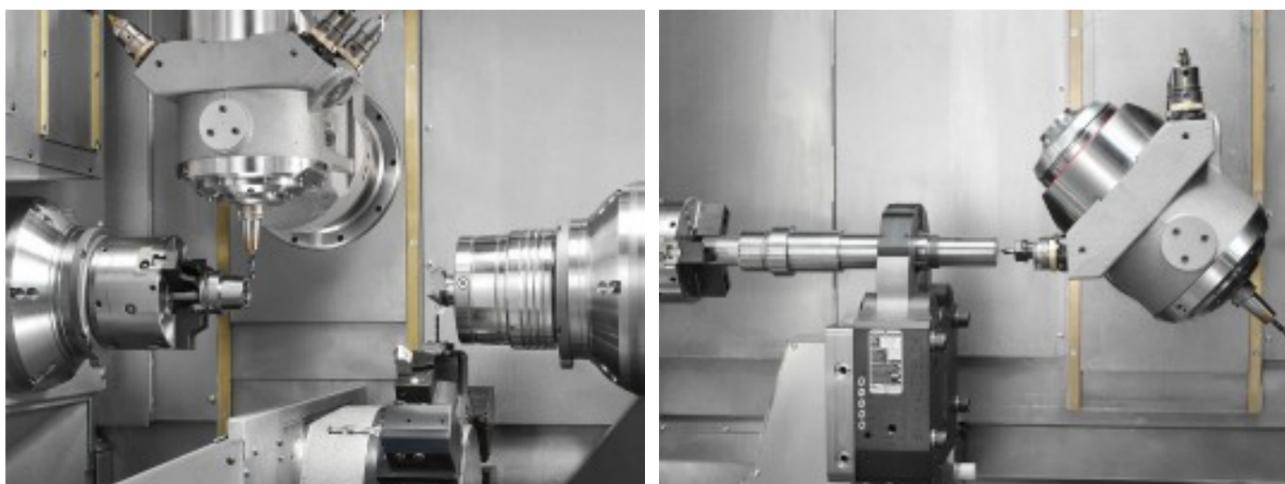
Guten Tag

Auch 2016 präsentieren wir Ihnen Neuheiten rund um die wirtschaftliche Zerspanung. Nachfolgend stellen wir Ihnen [INDEX](#) Dreh-Fräszentren vor, welche die Standards für rationelle, präzise und den Kundenbedürfnissen entsprechende Problemlösungen setzen. Ebenfalls zeigen wir Ihnen Möglichkeiten, um Ihre Teile weiter zu bearbeiten - massgeschneidert für Ihre Anforderungen.

INDEX



Dreh-Fräsen oder Fräs-Drehen - mit der [G220](#) bringen Sie Ihre Werkstücke und Stückkosten in Form. Der grosszügige Arbeitsraum der [G220](#) bildet die Basis für die gleichberechtigte Umsetzung der Bearbeitungsprozesse, Drehen und Fräsen in einem Maschinenkonzept. Profitieren Sie von der Vielseitigkeit der [G220](#). Das Dreh-Fräszentrum ist ausgestattet mit einer leistungsstarken Motorfrässpindel und wahlweise einem Revolver, Lünettenschlitten oder Reitstock.



Revolver unten

100 mm Verfahrweg der Y-Achse
12 / 18 Werkzeugplätze

Motorfrässpindel

18'000 U/min
B-Achse -50/+230°

Reitstock und Lünette

Wellenbearbeitung bis 1.000 mm
Drehlänge

Werkzeugmagazin

70/140 Plätze

[Dokumentation INDEX G220](#)



[hyperion](#) - das universelle
**Einstell- und Messgerät für die
Drehfertigung**

- Das Einstell- und Messgerät für unterschiedliche Werkzeugaufnahmen - massgeschneidert für Ihre Fertigung
- ZOLLER Bildverarbeitung »pilot« - schnell und intuitiv
- Drehwerkzeuge komfortabel und zuverlässig auf Spitzenhöhe einstellen

**Streamfinishanlage [SF 3 wet](#)**

- Die Technologie SF, auch Streamfinish genannt, begründet eine neu entwickelte Generation von Gleitschleifmaschinen.
- einfache Automatisierung
 - kürzere Bearbeitungszeit beim Entgraten, Kantenverrunden und Polieren
 - wechseln der Werkstücke während der Bearbeitung möglich

Event zur Additiven Fertigung in Rümlang am 11. März 2016

Neben dem medialen Hype hat sich die Additive Fertigung in spezifischen Bereichen der Industrie bereits durchgesetzt. Seien es Metall-, Kunststoff- oder Keramische- Bauteile, nichts ist für die High-Tech Maschinen unmöglich. Anhand aktueller Anwendungsbeispiele werden die Möglichkeiten aufgezeigt. Live werden die [EOS Formiga P110](#) und die [OTEC CF32 Element](#) präsentiert. Für zusätzliche Auskünfte steht Ihnen Herr Stefan Bühler sehr gerne zur Verfügung. Sie erreichen ihn unter stefan.buehler@springmann.ch.

Mehr [Informationen](#) zum Event und zur [Online-Registrierung](#)

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Gerne zeigen wir Ihnen die verschiedenen Möglichkeiten in einem persönlichen Gespräch. Bitte kontaktieren Sie uns unter niederburen@springmann.ch.

Die nächsten Veranstaltungen und Messen:



[ZOLLER Workshop](#) Tool Management für eine intelligente Fertigung in Pleidelsheim, am 18. Februar 2016



[Event](#) zur Additiven Fertigung in Rümlang am 11. März 2016



[ZOLLER Workshop](#) für die individuell strukturierbare Werkzeugbibliothek in Pleidelsheim, vom 10. bis 11. März 2016



[GrindTec](#) in Augsburg vom 16. bis 19. März 2016



[ZOLLER Workshop](#) Tool Management für eine intelligente Fertigung in Pleidelsheim, am 7. April 2016



[SIAMS](#) in Moutier vom 19. bis 22. April 2016

[zur Produktübersicht](#)

Springmann SA

Route des Falaises 110
2008 Neuchâtel
neuchatel@springmann.ch
+41 (0) 32 729 11 22
www.springmann.com

Springmann AG

Staatsstrasse 10
9246 Niederbüren
niederburen@springmann.ch
+41 (0) 71 424 26 00
www.springmann.com

Wenn Sie keine weiteren Informationen wünschen, haben Sie die Möglichkeit, sich hier abzumelden.