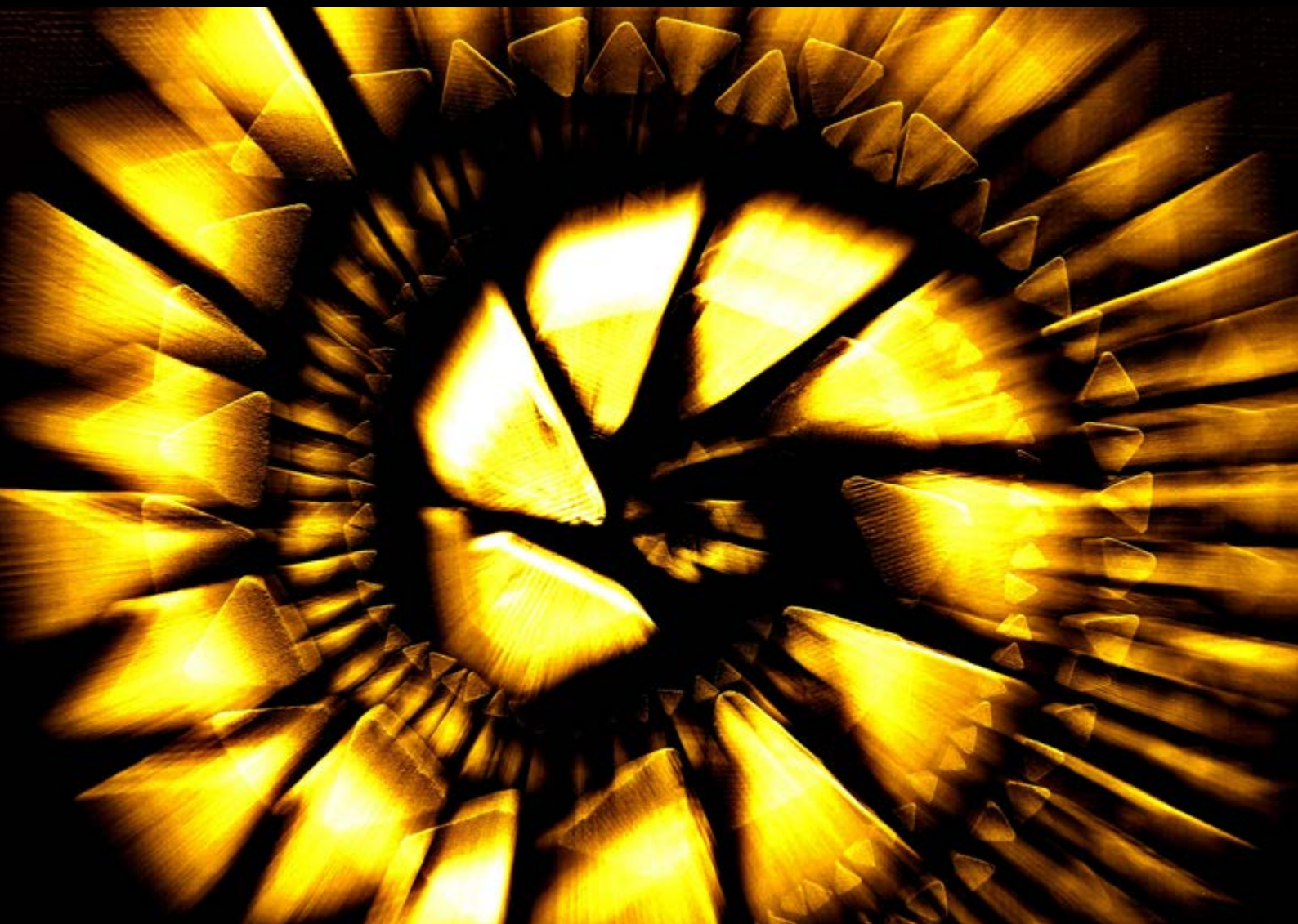


Consommables



Rösler fournit des solutions de finitions complètes



En matière de finition de surface, Rösler est réputé pour offrir des solutions avec des processus complets et bien conçus. Grâce à notre connaissance approfondie des technologies de Tribofinition et de Grenailage, nous pouvons fournir à nos clients des solutions de finition pratiquement illimitées. Dans notre laboratoire ultra moderne, nous menons des tests significatifs pour développer les processus de finition optimum pour nos clients, car seules des solutions complètes donnent les meilleurs résultats. Nous ne proposons pas simplement des processus de finition de surface spécifiques, nous fournissons également des équipements auxiliaires et des consommables parfaitement adaptés. Cette approche a connu un grand succès et a permis à Rösler de devenir le leader mondial des technologies et du marché, avec des innovations révolutionnaires et des normes de qualité extrêmement élevées.

Dans plus de 60 pays, nous aidons nos clients avec un réseau complet d'agences de vente Rösler et de distributeurs indépendants.



Rösler est le seul fournisseur dans son domaine à maintenir des laboratoires de test dans le monde entier, où nous développons des solutions de processus dans des conditions de fonctionnement réelles et sélectionnons les équipements les mieux adaptés. Rösler est le seul fournisseur à effectuer des tests de maintenance sur le terrain. Cette approche évite à nos clients non seulement de longues distances et des coûts de transport élevés, mais leur fournit également des produits et des processus qui ont été testés de manière approfondie par nos spécialistes dans les conditions de fonctionnement les plus poussées.



Réseau mondial de laboratoires de test

Laboratoires d'essais pour la Tribofinition et le grenailage au siège de Rösler à Untermerzbach:

- ▶ Plus de 95 machines de Tribofinition et de Grenailage.
- ▶ Environ 2 700 m² d'espace de travail.

Nos équipes aux USA, en Grande-Bretagne, en France, aux Pays-Bas, en Belgique, en Turquie, en Roumanie, en Italie, en Autriche, en Suisse, en Russie, au Brésil, en Serbie et en Inde fournissent des services de laboratoire de test similaires.

Solutions complètes

En plus d'exiger des produits de haute qualité, respectueux de l'environnement et efficaces, nos clients choisissent également d'acheter tous leurs composants auprès d'une source unique. C'est pourquoi nous proposons non seulement l'équipement pour le traitement, mais également le package complet avec des consommables parfaitement adaptés. Cela garantit les meilleurs résultats de finition et une sécurité absolue du processus. Nos équipes de service dans le monde entier s'occupent de la livraison et de l'installation pour vous. Des ingénieurs qualifiés forment nos clients directement sur leur site. Et, bien sûr, nos membres du service après-vente répondront à toutes vos questions. La mise à disposition rapide de toutes les pièces de rechange et la consultation professionnelle de nos spécialistes de processus expérimentés garantissent le bon déroulement de vos processus de finition.

Académie Rösler

Transfert des connaissances dans les domaines de la Tribofinition et du Grenailage à partir d'une source unique

Par exemple, dans le cours "les consommables MF.6 et leur applications", notre formateur expert, certifié par le TÜV Rheinland, explique quels types de consommables doivent être utilisés pour une large gamme de processus de finition et d'ébavurage, le package complet avec un polissage parfaitement adapté et des milieux de séchage avec les composés respectifs sont disponibles. Vous recevrez des informations complètes sur la fonction, les critères de sélection et les champs d'application pour les différents supports et composés. Si vous souhaitez en savoir plus sur ce séminaire ou d'autres, rendez-vous sur www.rosler-academy.com. Nous serons ravis de vous accueillir.





DIN EN ISO 9001 et 50001



Laboratoire d'essais de la Tribofinition

Domaines et exemples d'applications



Consommables

S'agissant de consommables, nous possédons la gamme la plus large des produits qui, liée à notre expérience de plus de 60 ans, place Rösler comme leader sur le marché. Outre les médias céramiques, Rösler produit des médias plastiques ainsi que des composés chimiques de Tribofinition, qui représentent 15 000 consommables différents. La qualité est aussi un autre domaine dans lequel Rösler ne peut être devancé. Nous fabriquons nos

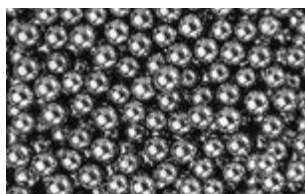
consommables conformément aux normes DIN EN ISO 9001 et 50001. Nos normes de protection de l'environnement sont au niveau le plus élevé. Nous utilisons des matières premières respectueuses de l'environnement et veillons à ce que notre processus de fabrication maintienne les plus haut standards afin de préserver la qualité de l'environnement.

Vue d'ensemble



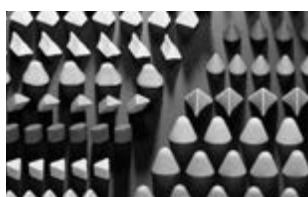
Critères de sélection des media Rösler

6 - 7



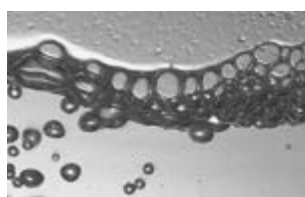
Autres media de la Tribofinition

24 - 25



Qualité des abrasifs

8 - 15



Réactifs d'épuration

26 - 27



Composés de Tribofinition

16 - 23

Critères de sélection des consommables Rösler

Procédés de Tribofinition

Ebavurage | Meulage | Broyage fin | Lissage | Polissage | Rayonnage | Nettoyage | Dégraissage | Détartrage | Protection anticorrosion | Enlèvement de la rouille | Brunissage | Ebavurage sous pression

Abrasifs	Composition	La composition de l'abrasif détermine son pouvoir de coupe ainsi que l'état de surface de la pièce.
	Forme	La forme de la pièce à ébavurer détermine la géométrie de l'abrasif nécessaire. La parfaite adaptation entre l'abrasif et la pièce permet de s'assurer que toutes les surfaces soient traitées uniformément et que l'abrasif ne coince pas. La forme de l'abrasif influence également le pouvoir de coupe. Les formes angulaires et à arêtes vives sont plus agressives que les formes arrondies.
	Dimensions	La dimension et le poids sont des facteurs clés du pouvoir de coupe. Un abrasif de grande taille et lourd a plus de mordant et procure un état de surface plus grossier; un abrasif petit et léger est moins agressif et donc mieux adapté à des exigences de bon état de surface.
	Séparation	Une fois le traitement terminé, les abrasifs doivent être complètement séparés des pièces. Le tamisage est la méthode de séparation la plus courante, nécessitant que les abrasifs soient plus petits que les pièces. Les pièces en acier peuvent être séparées de façon magnétique. Une séparation inverse peut être utilisée quand l'abrasif est plus grand que les pièces. Des solutions individualisées peuvent être proposées pour des exigences particulières.
Composés	Type	<p>Le composé de Tribofinition constitue une part importante du traitement et l'emploi du composé adéquat fait la différence entre un bon état de surface et un excellent état de surface. Les composés gardent propres les surfaces des abrasifs et des pièces et peuvent également procurer une protection contre la corrosion et / ou servir de dégraissant.</p> <p>Afin de déterminer le composé le mieux adapté au procédé, on doit tenir compte :</p> <ul style="list-style-type: none">▶ de la matière de la pièce▶ de l'état de surface exigé▶ des applications particulières et des exigences de la demande▶ des propriétés de la pièce <p>En raison de la facilité de dosage, les composés liquides sont plus fréquemment utilisés dans les systèmes de Tribofinition modernes. Les composés en poudre sont préconisés lors d'applications spéciales tels que le dégraissage intense de pièces et le nettoyage d'abrasifs.</p>
Autres media	Anti-adhérence	L'ajout de billes d'anti-adhérence Rösler type RAT, au procédé de Tribofinition, évite que les pièces ne se collent les unes aux autres et permet de s'assurer que toutes les faces de toutes les pièces sont traitées uniformément.
	Additif d'ébavurage	Afin de renforcer le pouvoir de coupe des abrasifs dans certaines applications, nous utilisons une poudre d'ébavurage ajoutée manuellement à chaque cycle à raison de 0,5 à 1 Kg pour 100 Kg d'abrasifs ou automatiquement en utilisant un système de dosage de poudre.

Veuillez nous contacter pour de plus amples renseignements.

Procédés spéciaux

RÖSLER Keramo-Finish®	Media	Les abrasifs céramiques RP et RCP à taux d'usure minimal sont utilisés dans les procédés de polissage et de finition.
	Composés	Ce procédé nécessite une combinaison de pâtes Keramo-Finish® type RSP et RPP suivies des composés Rösler de gammes FC et ZF pour le rinçage et le polissage final.
Rösler ISF® Tribofinition chimiquement accélérée	Media	Accélérateur d'attrition
	Composés	Les composés spéciaux de gammes CFN ou CF-D sont utilisés pour un traitement de surface chimique rapide, suivis des composés Rösler de gamme FC pour le rinçage et le polissage.
Polissage à la bille Rösler et action mécanique d'ébavurage	Media	Les éléments en inox de types RESK, RESA ou SAT sont utilisés pour briller ou ébavurer des pièces par des actions mécaniques en Tribofinition
	Composés	Les composés de polissage à la bille de gamme FC sont utilisés pour obtenir des résultats optimums.
Rösler Polissage à sec	Media	Les media de polissage Rösler de types SV et SVK sont utilisés pour ce procédé. Ils sont imprégnés avec des pâtes de polissage à sec.
	Composés	Pâtes de polissage à sec Rösler de type RPP 7... et RSP 7...

Pour le traitement de vos pièces, nous fabriquons une gamme complète de machines de Tribofinition

Vibrateurs circulaires | Vibrateurs linéaires | Installations en continu | Rotomatic | Machines Rotomatic à grand rayon | Machines de smuritropie | Machines à force centrifuge | Machines à broches | Installations de séchage

Nos brochures sont disponibles sur simple demande.

Qualité des abrasifs –

La gamme la plus complète dans le monde entier





Fabrication des abrasifs céramiques

Les abrasifs céramiques Rösler sont fabriqués suivant des normes strictes. Nous réalisons notre propre préparation de matière, notre formulation et gardons un contrôle total sur tous les aspects du processus de fabrication. Les matières premières spécialement sélectionnées sont mélangées, extrudées et cuites dans un four entièrement automatisé, à la pointe de la technique afin d'assurer une qualité constante et des résultats sans cesse reproductibles. Rösler fabrique des abrasifs céramiques de haute qualité depuis plus de 60 ans et possède l'expérience et la technologie pour garantir que nos abrasifs soient capables de traiter des pièces selon les normes les plus exigeantes dans le meilleur rapport qualité/prix.



Fabrication des abrasifs plastiques

Les abrasifs plastiques exigent les mêmes rigueurs de fabrication. Là où d'autres se contentent de suivre leur chemin, nous améliorons sans cesse nos processus de fabrication pour rester à la pointe. L'ensemble du procédé de fabrication, depuis le mélange jusqu'au moulage et à la cuisson, est totalement automatisé. Le processus est commandé par ordinateur et contrôlé en permanence. Tous nos abrasifs de Tribofinition, quelles que soient leurs formes et dimensions, sont cuits. Cela nous permet d'accroître la qualité et garantir ainsi un taux d'usure et un pouvoir de coupe constants et, par-dessus tout, des résultats reproductibles durant le procédé de Tribofinition.



Livraison

Dans notre magasin central et dans ceux de nos différentes succursales mondiales, nous stockons 8 000 types de media de haute qualité, assurant à toute heure la livraison des produits dont vous avez besoin, au moment où vous en avez besoin.

Abrasifs Céramiques

Exemple de désignation:	Qualité RM	Dimensions 10/15	Forme S
--------------------------------	----------------------	----------------------------	-------------------

Qualité	masse volumique g/cm ³	Pouvoir abrasif	Etat de surface
RP Keramo-Finish®	2.91		
RF	2.40		
RCP	3.60		
RM	2.49		
RPM	2.50		
RCB	2.50		
RS	2.52		

Forme	D	F	S*	Z	ZS*	QZ
	Prisme	Prisme avec angles arrondis	Prisme biais	Cylindre	Cylindre biais	Quinto
	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b
Dimensions (mm)	02/02 09/09 03/03 10/06 04/04 10/10 06/06 15/15 07/07	10/10	03/08 06/10 04/04 08/12 04/10 09/09 05/05 10/15 05/10 12/04	0,8/03 03/10 1,4/05 04/10 1,5/05 05/10 1,7/05 06/10 01/03 07/15 02/05 10/15 03/05 12/25	01/03 04/10 1,2/03 04/13 1,4/05 05/10 1,5/05 06/10 1,7/05 06/13 02/05 07/15 03/05 08/15 03/10 09/20 04/05 10/20	08/08
	03/03 10/10 04/04 13/13 05/05 15/10 06/06 15/15 08/08 20/20	06/06	10/06	03/03 03/10 04/04 04/10 06/08 06/10 10/14 10/10 12/12 15/36	03/05 06/10 08/15 08/15 10/10 10/10 15/36	
	03/03 09/09 04/04 15/15 06/06 20/20 07/07 25/25 08/08		04/13 10/15 05/12 12/12 06/06 13/13 07/07 15/18 08/08 20/08 09/09	1,7/04 08/13 02/05 10/16 03/05 12/15 04/10 18/30 07/15	1,7/05 07/13 02/05 08/10 2,5/05 09/15 03/05 10/08 04/05 10/15 04/10 12/20 05/10 13/15 06/10	10/12 14/17
	02/02 20/20 03/03 25/25 04/04 30/30 06/06 40/40 08/08 50/50 10/10 13/13 15/15	06/06 08/08 10/10 13/13 15/15 20/20	03/10 15/18 04/10 16/32 06/10 20/20 08/20 20/30 10/15 25/25 10/20 30/25 13/26 30/30 15/15 35/35	02/05 12/16 04/10 12/25 05/08 15/40 06/10 20/40 07/15 08/20 09/13 10/16	1,5/06 09/20 02/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 15/30 07/15 20/20 08/15 25/30	15/15 15/18
	04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 25/25	20/20	03/10 13/13 04/10 15/15 05/10 20/20 06/06 25/25 08/20 30/25 10/15 35/35	04/08 10/20 10/20 20/40	04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 09/20 10/20 12/20	08/08
	04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/25 08/08 30/30 10/10 40/40 13/13	10/10 15/25	04/10 13/15 06/15 15/15 07/07 20/20 10/10 25/25 10/15 30/30	06/13 10/20 10/20 15/40 20/40	03/10 10/20 10/20 15/30 20/40	
	02/02 15/15 03/03 16/16 04/04 18/20 05/05 20/12 05/10 20/16 06/06 20/20 06/08 25/25 07/07 30/25 08/08 30/30 10/08 35/10 10/10 40/40 13/13 50/50 15/12	06/06 10/10 13/13 15/15 20/20 30/30	03/05 15/15 03/10 15/18 04/04 16/32 04/10 20/20 05/10 20/30 06/06 22/08 06/10 25/25 08/20 30/25 09/10 30/30 10/15 35/35 10/20 40/40 13/26	01/04 10/20 1,4/04 12/12 1,7/04 12/16 02/05 14/40 03/10 15/30 04/10 15/40 05/10 18/40 06/10 20/40 06/14 07/13 08/20	1,5/03 08/20 02/05 09/20 2,7/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/20 06/10 15/25 06/13 15/30 07/13 20/40 07/15 25/30	10/12 12/12 15/15 15/18 15/25 20/20 25/25

Types spéciaux: RSS/SCH, RPM/D, RSA, RMM, RMB/S, RMST, RXXF, RFP, RPA, RBCP, RA, RAH, RMA, RSD, RMB, S-Type, RFS, RXXD, RXX/2, RIC/F, ROM/A, RSRE, RSRED, RCP/2, billes en stéatite.

Autres dimensions sur demande
 Pour tous les types spéciaux pour domaines d'applications spécifiques - N'hésitez pas à nous contacter.

DZ Trident	DZS* Trident biais	ST Etoile	E Ellipse	ES* Ellipse biais	W Equerre	P Pyramide	K Cône	R Rhombique	PA Paraboloïde	G Bille
a/b	a/b	a/b	a/b/c	a/b/c	a/b	a/b	a	a/b/c	a/b	Ø
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10 02/02 sk 03/03 sk 04/04 sk 06/06 sk 08/08 sk 10/10 sk	04/08 06/06 06/10 10/12 10/10 sk		08/09/03 20/20/08 10/10/05 15/15/04 15/15/06	15/15/04 15/15/06	10/10 sk					2 3 4 5 6 8
04/04 02/02 sk	04/04			20/20/08						3 4 6
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10 06/06 sk 10/10 sk	04/05		08/09/03 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/30/13						
03/03 04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 30/30 06/06 sk 10/10 sk	04/04 06/06 06/10 10/12 15/06 15/18 20/20 25/25 30/12 10/12 sk	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10	15/15/04 15/15/06 20/15/08 25/25/10 25/25/13	10/05 10/10 14/14 15/10 15/15 20/20 25/25	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 45 60	35/18/25 50/30/30	30/17 50/28	1,2 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 14 18
10/10 20/20	10/10 15/15 15/18 20/10	20/12 22/10 30/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	20/15/08 25/25/13 25/30/10	20/20 15/15 sk	15/16 22/29 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	19 20 25 30 45			
03/03 04/04 10/10 20/20	10/20 20/10	30/12 45/16	08/10/03 15/15/04 15/15/06 20/20/08			15/16 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R	30 40 60			
03/03 04/04 05/05 06/06 07/07 08/08 10/10 15/15 20/20 04/04 sk 06/06 sk 10/10 sk	04/04 05/05 06/06 06/10 10/12 10/15 15/18 20/20 30/12 10/12 sk 15/15 sk	20/08 20/12 22/12 30/12 35/12 45/16	10/10/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	15/15/04 15/15/06 20/15/06 25/15/10 25/25/13 30/30/12	10/05 10/10 15/10 15/15 20/20 14/14 sk	15/16 17/20 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 25 30 35 40 60	35/18/25 50/30/30 50/40/40 50/40/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 7 8 11

* Angle de coupe du média 30°, SK: arêtes vives, P/PQ: mélange de formes pyramide et tétraèdre
 P/R: pyramide avec angle arrondi

... voir page suivante

Abrasifs Céramiques

Exemple de désignation:	Qualité RM	Dimensions 10/15	Forme S
--------------------------------	----------------------	----------------------------	-------------------

Qualité	masse volumique g/cm ³	Pouvoir abrasif	Etat de surface
RSS	2.52		
RSF	2.39		
RSG	2.51		
RXF	2.63		
RX	2.60		
RMB/D1	2.55		
RXX	2.67		

Forme	D	F	S*	Z	ZS*	QZ
	Prisme	Prisme avec angles arrondis	Prisme biais	Cylindre	Cylindre biais	Quinto
	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b	a/b
Dimensions (mm)	04/04 20/20 06/06 25/25 10/10 40/40 13/13 50/50 15/15	04/04 20/20 06/06 25/25 13/13 50/50 15/15 20/20 22/22	02/20 20/30 04/10 25/25 06/13 30/23 10/15 30/25 13/26 30/30 15/18 35/35 20/20	07/13 20/40 10/20 25/40 12/25 15/40 18/40	05/10 12/20 06/10 15/25 07/14 15/40 08/20 20/40 09/20 25/25 10/20	
	02/02 15/10 03/03 15/15 04/04 20/12 05/05 20/20 06/06 25/25 07/07 30/20 08/08 30/30 10/06 40/40 10/10 50/50		04/10 20/30 06/10 25/25 10/06 10/15 13/26 15/10 15/18	07/08	02/05 10/15 03/05 10/20 04/05 12/20 04/10 15/25 06/13 20/20 07/15 25/30 09/15	12/12
	02/02 15/15 03/03 20/20 04/04 25/25 06/06 30/30 08/08 35/35 10/10 40/40 13/13	06/06 10/10 13/13 15/15	04/10 20/20 06/10 20/30 08/20 22/08 10/15 22/24 10/20 25/25 13/26 30/25 15/15 30/30 15/18 35/35	03/05 15/30 06/10 18/40 06/14 20/40 07/15 10/16 12/16	1,5/04 08/15 02/05 10/20 03/05 12/20 03/10 12/25 04/05 15/25 04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 07/15	10/12 15/18 20/20 25/25
	04/04 13/13 06/06 15/15 07/07 20/20 08/08 25/25 10/10 30/30	10/10 13/13 20/20 25/25	04/04 15/18 06/10 25/30 08/20 30/23 10/15 30/30 13/13 35/35 15/15		1,2/03 06/13 1,7/03 07/15 02/05 10/20 03/05 12/20 04/10 15/25 05/10	10/12
	03/03 13/13 04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/15 07/07 25/25 08/08 30/30 10/10	08/08 10/10 15/15	06/10 15/18 08/20 20/20 10/10 22/08 10/15 22/24 12/10 25/25 13/13 30/25 15/15	07/13 10/15	1,7/03 08/15 03/05 12/20 04/05 15/30 06/10 20/40 07/15	10/12 15/15 15/18
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 40/40 15/15	08/06 13/13 15/15	04/08 15/18 06/13 20/20 10/15 25/25 13/13 30/23 15/15 30/30	02/06 07/13 08/20 10/20 20/40	02/05 08/15 03/05 10/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 20/20 07/15	12/12 15/15 15/18 20/20
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 15/15	10/10 15/15 25/25	04/04 15/18 06/10 20/20 08/08 22/08 09/09 22/24 10/10 25/25 10/15 30/30 12/20 35/35 13/13 40/40 15/15	03/10 04/10 06/10 07/13 15/30 20/40	03/05 09/15 04/05 10/20 05/10 12/20 06/10 15/25 07/15 08/15	10/12 15/15 20/20

Types spéciaux: RSS/SCH, RPM/D, RSA, RMM, RMB/S, RMST, RXXF, RFP, RPA, RBCP, RA, RAH, RMA, RSD, RMB, S-Type, RFS, RXXD, RXX/2, RIC/F, ROM/A, RSRE, RSRED, RCP/2, billes en stéatite.

Autres dimensions sur demande
 Pour tous les types spéciaux pour domaines d'applications spécifiques - N'hésitez pas à nous contacter.

DZ Trident	DZS* Trident biais	ST Star	E Etoile	ES* Ellipse biais	W Equerre	P Pyramide	K Cône	R Rhombique	PA Paraboloïde	G Bille
a/b	a/b	a/b	a/b/c	a/b/c	a/b	a/b	a	a/b/c	a/b	Ø
	10/12 15/18	20/12 20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/25/13	15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/30/10 30/30/12	10/10 15/10 15/15 20/12			50/30/30 50/40/30 50/40/40		
06/06 10/10 06/06 sk 10/10 sk	10/12 15/18	20/08 20/12 22/12	10/12/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08		15/15			50/30/30		
04/04 05/05 06/06 10/10 04/04 sk 06/06 sk 10/10 sk	04/10 06/06 06/10 10/12 15/15 15/18 20/20 20/30 25/25 30/10	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/25/10 25/25/13	10/10 15/15 20/20	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 60	50/30/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 8 11 18
06/06	04/04 04/10 06/06 10/12 15/18 15/10 sk	30/12 45/16	08/10/03 14/14/05 15/15/06	20/20/08	14/14 sk	35/39				5,5 8
06/06 10/10	10/12 15/18		14/14/05 15/15/06 20/20/08	25/50/13		10 P/PQ 15 P/PQ				
03/03 04/04 06/06 08/08 10/10	04/04 06/06 10/10 10/12 13/20 15/18 20/20 25/10 30/12	20/08 30/12 35/12	15/15/04 15/15/06 20/20/08 25/25/10	15/15/06 20/20/08	20/20	15/16 25/27 10 P/PQ 15 P/PQ		50/30/30		8
10/10	10/12 15/18 15/06 20/20 30/10	45/16	14/14/05 20/20/08	25/25/13	10/10 15/10 15/15 20/20			50/40/40		

* Angle de coupe du média 30°, SK: arêtes vives, P/PQ: mélange de formes pyramide et tétraèdre
 P/R: pyramide avec angle arrondi

Abrasifs Plastiques

Exemple de désignation:	Qualité RKM	Dimensions 40	Forme P
--------------------------------	-----------------------	-------------------------	-------------------

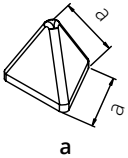
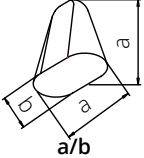
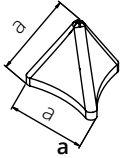
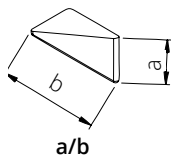
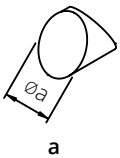
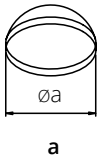
Qualité	masse volumique g/cm ³	Pouvoir abrasif	Etat de surface	
RKF	1.51			
RKM	1.72			
RKH/4	1.97			
RKK	1.79			
RKB/W	1.78			
RKG	1.72			
RKB/W2	1.80			
RKV	1.82			
RKS	1.85			
RKE	1.82			
RKX	1.82			

Dimension (mm)	K Cône	
	Øa	a
10	20	
12	25	
15	30	
18		
10	25	60
12	30	70
15	35	
18	40	
20	50	
6	18	
10	20	
12	25	
15	30	
10	25	
12	30	
15	40	
20	50	
10	20	40
12	25	50
15	30	60
18	35	70
6	15	25
10	18	30
12	20	
12	30	60
15	35	
20	40	
25	50	
10	20	60
12	25	
15	30	
18	40	
10	25	60
12	30	
15	40	
20	50	
10	20	
12	25	
15	30	
18	40	
10	20	
12	25	
15	30	

Types spéciaux: RKP, RKF/O, RKD, RKB/H, RKB/W1, RKB/W3, RKB/W4, RKB/W43, RKS/2, RKS/3, RKS/G, RPU, RPE, RKM/E, RKF/B, RKS/F, RKE/F, RKE/5, RKE/6, RKX/F, RKH, RKH/5, RBKM, RKB/WB 1, RKB/WB 2, RKS/M, RKV/YF, RKEY2

Autres dimensions sur demande.

Pour tous les types spéciaux pour domaines d'applications spécifiques - N'hésitez pas à nous contacter.

P Pyramide	PA Paraboloïde	PDZ Pyramide trident	DK Coin	QZ Quinto	L Pion bombé
					
6 PQ 20 50 10 25 60 12 30 15 40	16/10 20/11 29/17 40/23				
6 PQ 25 60 10 30 70 12 40 80 15 45 20 50	16/10 40/23 20/11 50/27 29/17 60/33 35/19 70/39	20 65/25 DZ 25 30 40 60			16
6 PQ 20 10 12 15	16/10 20/11 29/17	20 30	10/20 12/16 15/20 20/36	20	16
10 25 60 12 30 15 40 20 50	20/11 60/33 29/17 40/23 50/27	20 30 40			
6 PQ 20 50 10 25 60 12 30 15 40	16/10 40/23 20/11 50/27 29/17 60/33 35/19 70/39	20 25 30 40 60	10/20		
6 PQ 20 10 30 12 15	16/10 20/11 29/17	20	10/20		16
12 30 15 40 20 45 25 50	20/11 60/33 29/17 70/39 40/23 50/27	20 30 60	10/20		16
10 30 12 15 20	16/10 20/11 29/17	30			
10 25 60 12 30 80 15 40 20 50	16/10 50/27 20/11 60/33 29/17 70/39 40/23	20 25 30 40 60			
6 PQ 20 10 25 12 30 15	16/10 20/11 29/17 40/23				
6 PQ 30 10 40 15 20	20/11 29/17 50/27				

PQ: pyramide à base carrée, DZ: forme trident

Composés de Tribofinition –

La gamme la plus complète dans le monde entier





Les Composés de Tribofinition Rösler

Les composés Rösler conviennent parfaitement à tous les procédés de Tribofinition. Leur fabrication combine les procédés d'intégration écologiques avec les procédés technologiques de précision et de qualité. Notre processus de recherche se déroule à la fois dans notre laboratoire de développement et dans nos centres de test du monde entier. Nous améliorons continuellement nos produits et en développons de nouveaux afin de pouvoir toujours fournir le composé adapté à votre processus et à votre budget. Des contrôles permanents des matières premières et des produits finis d'après les normes DIN EN ISO 9001 et 50001 nous permettent de documenter de manière exhaustive le contrôle qualité utilisé dans la production de nos médias. Quel que soit le produit que vous utilisez, rentabilité et protection de l'environnement accompagneront vos traitements de Tribofinition selon le procédé requis.



Livraison

Dans les magasins centraux de toutes nos sociétés dans le monde entier, nous avons des stocks d'environ 8 000 tonnes de media de haute qualité, garantissant ainsi l'approvisionnement en temps voulu des media dont vous avez besoin.

Composés liquides

Les composés liquides Rösler constituent les bases de travail optimales des techniques modernes de Tribofinition. Grâce à leur grande capacité de nettoyage, ils gardent les pièces et les abrasifs propres et les préparent pour tous traitements de Tribofinition. Choisissez dans la gamme Rösler le produit approprié et favorisez ainsi la rentabilité et la protection de l'environnement.

Type	FC 115	FC 120	FC 124 S	FC 230	FC 321	FC 396	FC 410	FC 430	FC 491	FC 630 AL
Description	Protection anticorrosion pour tous les métaux ferreux sensibles à la rouille	Composé universel pour nettoyage et polissage avec protection anticorrosion	Composé de nettoyage et polissage avec protection anticorrosion pour métaux non ferreux et acier inoxydable	Composé spécial de nettoyage et polissage pour passivation de flans monétaires	Composé de dégraissage très efficace avec protection anticorrosion	Composé de dégraissage alcalin spécial pour les pièces huileuses	Puissant composé acide pour décapage	Composé acide de décapage et de polissage pour les métaux non ferreux et l'acier inoxydable	Composé de passivation pour améliorer les propriétés d'adhérence sur pièces en Aluminium	Composé de polissage avec effet de brillantage pour tous les métaux, en particulier le Titane
Valeur du 0.5 %	8.8	7.6	8.0	7.5	7.8	11.5	1.8	2.6	2.3	7.9
Matière	Acier/Fer	++	+	++	•	+	++	+	•	•
	Acier inoxydable	•	+	+	++	++	++	+	++	•
	Cuivre/Laiton	•	+	+	++	++	•	+	++	++
	Aluminium	•	+	+	++	++	•	++	++	++
	Zinc	•	+	+	+	++	•	+	+	++
	Magnésium		•		+	+				+
Application	Ebarbage/ Ebavurage/ Rayonnage	++	+	++	+	++	++	•	•	•
	Dégraissage/ Déshuilage		•	+	•	++	++	•		•
	Superfinition/ Brillantage	•	+	++	++	+	•	+	++	++
	Dérochage							++	+	++
	Polissage		+	++	++	+		+	++	++
	Polissage à la bille		•	•	+			++	++	+
	Décapage/ Décalaminage							++	+	
Propriété	Protection anticorrosion	++	+	++	•	+	++	•	+	•
	Dégraissage	+	+	+	+	++	+	+	++	+
	Nettoyage		•	•	•	++	++		•	•
	Eclaircissant	•	+	++	++	++	•	+	++	•
	Moussabilité	•	+	+	+	•	•	+	++	+

Etat: 05/2016 - Sous réserve de modifications

++ = particulièrement adapté / élevé

+ = adapté / moyen

• = convient également / peu

Composés de recyclage

Les composés de recyclage Rösler sont au centre des procédés modernes de Tribofinition. Ils associent fonctionnalité technique et stabilité biologique, grande longévité et qualité constante du procédé dans chaque application.

Type	ZF 110 i	ZF 113	ZF 138	ZF 231	ZF 311	ZF 322	ZF 322 S	
Description	protection anticorrosion pour tous métaux ferreux sensibles à la corrosion	Composé universel de nettoyage avec protection anticorrosion pour tous les métaux ferreux et non ferreux	Composé de nettoyage avec haute protection anticorrosion pour tous les métaux ferreux	Composé spécial pour le nettoyage et la passivation de pièce en magnésium	Composé de nettoyage et de passivation faiblement moussant particulièrement adapté aux pièces découpées très grasses	Composé de dégraissage très efficace avec protection anticorrosion pour tous métaux et non ferreux	Composé de dégraissage avec bonne protection anticorrosion pour tous types de métaux, ferreux et non ferreux	
Valeur pH 0.5 %	9.9	8.9	9.5	11.4	9.6	8.7	8.9	
Matière	Acier/Fer	++	+	++		++	+	++
	Acier Inoxydable	+	+	++		+	++	++
	Cuivre/Laiton	•	+	•		•	+	+
	Aluminium	•	+	•		•	++	++
	Zinc	•	+	•		•	+	++
	Magnésium		•		++		•	+
Application	Ebarbage/ Ebavurage/ Rayonnage	++	++	++	+	++	+	++
	Dégraissage/ Déshuilage	•	+	+	•	++	++	++
	Superfinition/ Brillantage	++	+	•	•	•	+	+
Propriétés	Protection anticorrosion	++	+	++	•	++	+	++
	Nettoyage	+	+	++	•	++	++	+
	Dégraissage	•	+	++	+	++	++	++
	Eclaircissement	•	+	++	+	•	++	+
	Moussabilité	•	•	•		•	•	•

Etat: 05/2016 – Sous réserve de modifications

- ++ = particulièrement adapté / élevé
- + = adapté / moyen
- = convient également / peu

Nous disposons de composés spéciaux pour d'autres applications. N'hésitez pas à nous consulter.

Composés pulvérulents

Les composés de Tribofinition en poudre remplissent leur fonction là où d'autres produits seuls ne suffisent pas : dégraissage intensif, procédés spéciaux de décapage et de décalaminage, augmentation du pouvoir abrasif, nettoyage des abrasifs sont les principales fonctions de ce type de produit.

Type	R 11	R 20	R 35 E	R 40	R 55	R 60
Description	Composé de nettoyage et d'anticorrosion	Composé de nettoyage et d'anticorrosion avec effet d'éclaircissement	Composé de dégraissage universel avec protection anticorrosion	Composé acide pour décapage et décalaminage	Composé d'ébavurage qui renforce l'effet des abrasifs et les nettoie	Composé de polissage avec effet d'éclaircissement
Valeur pH 0.5 %	11.0	9.0	10.5	1.8	10.5	9.2
Matière	Acier/Fer	++	+	++	+	++
	Acier inoxydable	+	+	+	+	+
	Cuivre/Laiton	•	+	+	+	++
	Aluminium	•	+	+		+
	Zinc	•	+	+		+
	Magnésium			•		
Application	Ebarbage/ Ebavurage/ Rayonnage	++	+	++		++
	Dégraissage/ Déshuilage	+	+	++		
	Superfinition/ Brillantage	+	+	+		•
	Dérochage				+	
	Polissage		+			
	Polissage à la bille					++
	Décapage/ Décalaminage				+	
Propriétés	Protection anti corrosion	++	+	++		•
	Nettoyage	++	+	++		+
	Dégraissage	+	+	++		
	Eclaircissement	+	+	+		
	Moussabilité	+	+	+	+	

Etat: 04/2014 – Sous réserve de modification

++ = particulièrement adapté / élevé

+ = adapté / moyen

• = convient également / peu

Pâtes d'ébavurage

L'ébavurage avec le procédé RÖSLER Keramo-Finish® devient particulièrement économique grâce à nos pâtes d'ébavurage en procédés standards. Nous avons étendu le principe du recyclage également pour le procédé RÖSLER Keramo-Finish® – avec une gamme de produits d'ébavurage en poudre simple d'utilisation.

Type	RSP 626	RSP 6264	RSP 6268	—	RSP 6286	Standard	recyclage	adaptée au dosage automatique par pompe
Description	Pâte de polissage à effet légèrement abrasif	Pâte légèrement abrasive ayant une bonne action de brillantage et de polissage	Pâte universelle pour polissage avec pouvoir abrasif réduit	Pâte de polissage avec bonne capacité de brillantage	Pâte de polissage avec haut pouvoir de brillantage			
Valeur pH 0.5 %	ca. 9.0	ca. 9.0	ca. 9.0	ca. 9.5	ca. 9.0			
Matière	Acier/Fer	++	++	+	+			
	Acier inoxydable	+	+	++	++			
	Cuivre/Laiton	+	+	+	+			
	Aluminium	•	•	•	•			
	Zinc	•	•	•	•			
Applica-tion	Ebarbage/ Ebavurage/ Lissage	+	++	++	++			
	Polissage	+	•	•	•			
Poudres recyclables	RSP 506 S	RSP 5064 S	RSP 587	RSP 508	RSP 5086 S			
Pâtes adaptées au système de recyclage et dosable par doseur :	RSP 806	RSP 8064	RSP 887	RSP 808	RSP 8086			

- ++ = particulièrement adapté / élevé
- + = adapté / moyen
- = convient également / peu

Nous disposons de composés spéciaux pour d'autres applications. N'hésitez pas à nous consulter.

Pâtes de polissage

Le procédé RÖSLER Keramo-Finish® affine l'état de surface. Les pâtes de polissage Rösler s'accordent à la structure des surfaces et les affinent de façon économique en respectant l'environnement. Les produits en poudre sont l'évolution logique de nos pâtes – ainsi le système de recyclage peut être également utilisé pour le procédé de polissage.

Type	RPP 623	RPP 627	RPP 6279	RPP 629	RPP 632 R	Standard	Recyclage	adapté au dosage automatique par pompe
Description	Pâte de polissage à effet légèrement abrasif	Pâte légèrement abrasive ayant une bonne action de brillantage et de polissage	Pâte universelle pour polissage avec pouvoir abrasif réduit	Pâte de polissage avec bonne capacité de brillantage	Pâte de polissage avec haut pouvoir de brillantage.			
Valeur pH 0.5 %	9.0 approx.	9.0 approx.	9.0 approx.	9.0 approx.	8.7 approx.			
Matière	Acier/Fer	++	+	++	+	+		
	Acier inoxydable	+	++	++	+	+		
	Cuivre/Laiton	•	+	++	++	++		
	Aluminium	•	•	•		•		
	Zinc	•	•	•		•		
Application	Ebarbage/ Ebavurage/ Rayonnage	+	+	+	•	•		
	Superfinition/ Brillantage	+	++	++	++	++		
	Polissage	+	+	++	++	++		
circulation powder	RPP 503	RPP 527	RPP 579	RPP 590	RPP 520			
paste for recirculation, pumpable	RPP 803	RPP 827	RPP 879	RPP 890	RPP 820			

++ = particulièrement adapté / élevé

+ = adapté / moyen

• = convient également / peu

Pâte de polissage à sec

Les pâtes de polissage à sec sont utilisées avec des media de types SV (rafle de maïs) et SVK (noyaux de fruits) en vibrateurs circulaires, machines à force centrifuge et tambours pour obtenir une finition lisse et très brillante sur des surfaces sensibles. Avec la pâte et les media de polissage, nous nous adaptons à tous vos problèmes spécifiques. Toutes les pâtes de polissage à sec sont prêtes à l'emploi et disponibles dans plusieurs conditionnements

Type	RPP 746	RPP 747	RPP 7221 A	RPP 722 L3
Description	Pâte de polissage avec effet de brillantage	Pâte de polissage	Pâte de polissage avec bon effet de brillantage pour les pièces en acier	Pâte de polissage avec un bon effet de brillantage
Matière	Plastique	+	+	+
	Acier inoxydable	+	+	+
	Matériaux non ferreux	+	+	+
	Aluminium	+	+	+
	Zinc	+	+	+
Application	Ebarbage/ Ebavurage/ Rayonnage	+	+	+
	Polissage	+	+	+

Etat: 04/2014 – Sous réserve de modification

+ = adapté / moyen

Nous disposons de composés spéciaux pour d'autres applications. N'hésitez pas à nous consulter.

Autres médias de la Tribofinition

Les éléments métalliques en acier inoxydable en forme de billes, satellites, aiguilles permettent un brillantage de qualité et l'ébavurage des aciers et alliages.

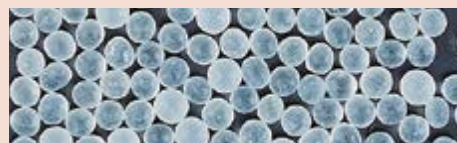
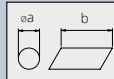
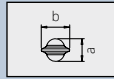
Éléments métalliques de polissage	matière	désignation	dimensions en mm		Granulométrie
			∅	a/b	
Billes	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	RESK 2.0 RESK 2.8 RESK 3.2 RESK 3.9 RESK 4.5 RESK 5.0	∅ 2.0 ¹ ∅ 2.8 ¹ ∅ 3.2 ¹ ∅ 3.9 ¹ ∅ 4.5 ¹ ∅ 5.0 ¹		
Satellites	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	SAT 03/05 SAT 05/07 SAT 07/10 SAT 08/12		03/05 05/07 07/10 08/12	
Aiguilles	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420	RESA 01/05 RESA 01/09 RESA 1.6/07 RESA 02/05 RESA 03/03 RESA 03/09		01/05 01/09 1.6/07 02/05 03/03 03/09	

¹ Produit de classe G600

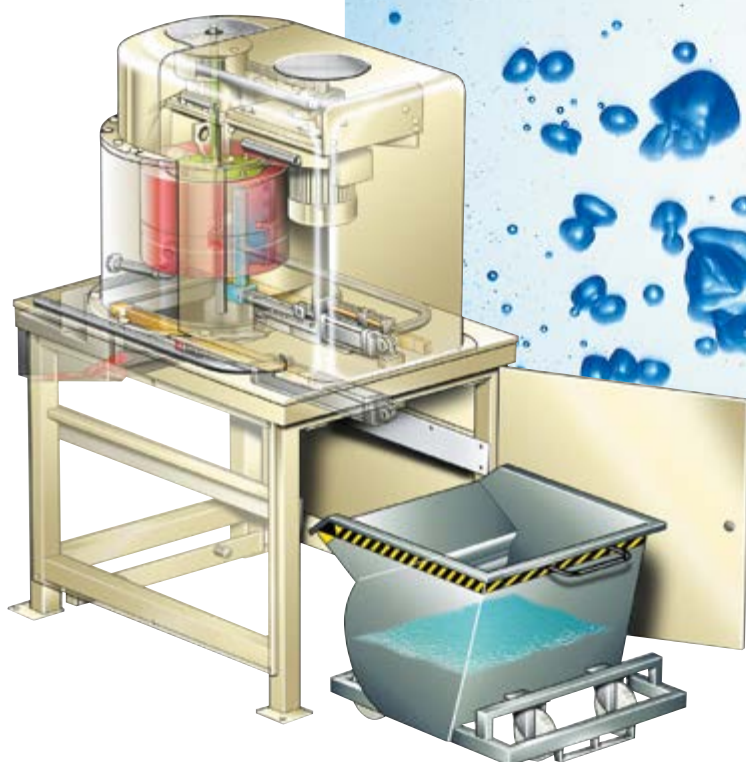
Médias de séchage et de polissage	matière	désignation	dimensions en mm		Granulométrie mm
			∅	a/b	
Tribogrīts Supervelat SV	Grains calibrés de rafle de maïs pour essuyage, séchage et polissage de pièces de tous types	SV 6 SV 8 SV 12 SV 16 SV 20 SV 30 SV 40			2.0-5.0 approx. 2.0-4.0 approx. 1.6-2.0 approx. 0.8-1.6 approx. 0.6-1.0 approx. 0.4-0.7 approx. 0.2-0.4 approx.
		SV 8 N SV 12 N SV 16 N SV 20 N			2.0-3.2 approx. 1.4-2.0 approx. 0.8-1.6 approx. 0.6-1.0 approx.
Granulés à base de noyaux de fruits	produit naturel pour le polissage à sec de pièces de tous types	SVK 6 SVK 8 SVK 16 SVK 20 SVK 30 SVK 40			2.40-4.00 approx. 1.70-2.40 approx. 1.40-1.70 approx. 0.45-1.00 approx. 0.45-0.80 approx. 0.20-0.45 approx.
Billes de verre		RGK RGK RGK	∅ 3 ∅ 4 ∅ 5		

MicrobilleS RAT	Evite le collage des pièces plates entre elles pour tous traitements de Tribofinition.	RAT 1 RAT 2			0.3-0.9 approx. 0.05-0.25 approx.
------------------------	--	----------------	--	--	--------------------------------------

Autres dimensions et
qualités sur demande



Réactifs d'épuration

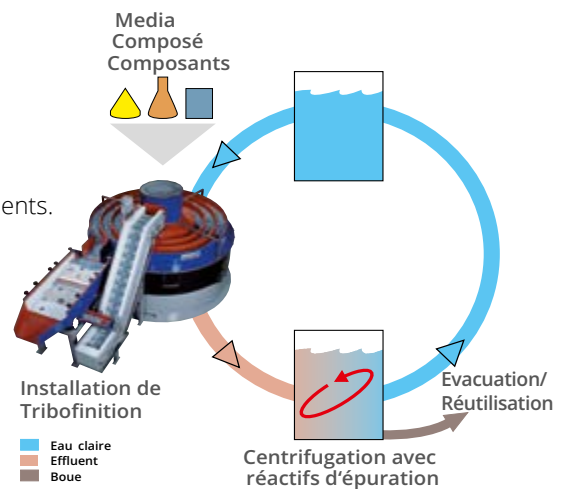


Processus de recyclage de l'eau

Le traitement des effluents nécessite un équipement optimisé pour des résultats accrus. C'est l'emploi combiné de centrifugeuses, de composés de recyclage et de réactifs d'épuration. Nous vous proposons :

- ▶ Des centrifugeuses avec Turbo-Floc®
- ▶ Des stations d'épuration physico-chimique
- ▶ Des équipements auxiliaires, tels que cuve de stockage, cuve de réaction, station de relevage

Le traitement physico-chimique des effluents complète notre gamme d'équipements. Nous sommes spécialisés dans les systèmes de floculation semi-automatiques et entièrement automatiques ayant des capacités de 50 L/h à 5000 L/h



Procédé de recyclage

En comparaison à des installations traditionnelles sans recyclage, vous réaliserez :

- ▶ Des économies de composé jusqu'à 80 %
- ▶ Des économies d'eau jusqu'à 95 %

Centrifugeuses (systèmes de recyclage)

Floculants liquides pour système de recyclage

Type	AR 8400	AR 8403	AR 8404	AR 8405	AR 8407
Fonction	Polymères cationiques pour un recyclage efficace.				
Consommation	En l'état ou dilué avec de l'eau en proportion de 1: 4 à 1:10, soit environ 0.1 - 1.0 kg/m ³				

Etat: 05/2012

Floculants pour le traitement des effluents en recyclage

Type	AR 7120	AR 7134
Fonction	Floculants en poudre pour systèmes de recyclage. Efficaces pour les effluents chargés en huile ou graisse. Aucune accumulation de sels dans la solution de traitement.	
Consommation	Suivant le niveau de contamination de 0.1 kg/m ³ à 1.0 kg/m ³	

Etat: 05/2012

Sous réserve de modification

Traitement des effluents par station physico-chimique (précipitation / floculation)

En fonction de vos spécificités, nous vous recommandons des systèmes adaptés afin de garder un traitement des effluents sûr et économique. Nous disposons de plusieurs années d'expérience et de plus de 1000 références, d'un laboratoire de recherche et d'analyses bien équipé.

Floculants en poudre pour le traitement des effluents en physico-chimique

Type	AR 7009	AR 7038	AR 7090	AR 7234
Fonction	Produits en poudre pour le traitement des effluents de Tribofinition contenant des huiles, des graisses, des restes d'additif, métaux et solides dans les processus par bâchée.			
Consommation	en fonction du degré de pollution de l'effluent, soit environ 1 à 10 kg/m ³			

Etat: 05/2012

Sous réserve de modification



Germany

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermmerzbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.

1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1 269 / 4413000
Fax: +1 269 / 4413001
rosler-us@rosler.com

France

Rösler France

Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 - St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italy

Rösler Italiana S.r.l.

Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Switzerland

Rösler Schweiz AG

Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

Spain

Rösler International GmbH & Co. KG

Sucursal en España
Polig. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

Netherlands

Rösler Benelux B.V.

Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Belgium

Rösler Benelux B.V.

Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Austria

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Romania

Rösler Romania SRL

Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Serbia

Rosler D.o.o

Dr Ivana Ribara 32
SRB-11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 / 3184407
rosler-rs@rosler.com

Great Britain

Rösler UK

Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Russia

Rösler Russland

Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Brazil

Rösler Otec do Brasil LTDA

Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

China

Rosler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.

Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R.China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

India

Rösler SurfaceTech Pvt. Ltd.

Pune Factory No: A-29, Chakan MIDC-Phase 2
Pune-410501
Tel.: +91 2135 / 690202

Bangalore Office No: 9, Main Road, RT Nagar
Bangalore-560032
Tel.: +91 80 / 23534445
Fax: +91 80 / 23339165
info@rosler.net.in

► Et plus de 150 représentants dans le monde entier

