



STAHL- UND METALL
BANDSÄGEMASCHINEN
MÖSSNER REKORD



MÖSSNER BANDSÄGEMASCHINEN

100 JAHRE ERFAHRUNG IM SÄGEN



Aus gutem Grund finden Mössner Bandsägen in allen Industriezweigen, Verwendung zur Lösung vielseitigster Säge- und Trennprobleme.

Charakteristisch an allen Mössner Bandsägemaschinen sind stabile, schwingungsarme Maschinenkörper; ein leistungsstarker und zugleich effizienter Antrieb; solide Mechanik, Elektronik und Verarbeitung. Damit garantieren unsere Bandsägen Laufruhe sowie hohe Standzeiten und Langlebigkeit.

Mössner REKORD Serienmaschinen werden ausschließlich in unserem Werk in Eschach konstruiert und gefertigt und stehen für Qualität „Made in Germany“.

Unsere Bandsägen sind universell einsetzbar, und dank einer Vielzahl an Zusatzeinrichtungen und Sonderanfertigungen so flexibel, dass sie gezielt für Ihre Anforderungen ausgerüstet werden können.

Haben Sie ungewöhnliche Abmessungen, Werkstücke oder Materialien?
Wir testen Ihre Werkstücke gerne in unserer Versuchsabteilung.

Unser Ziel ist es, die optimale Lösung für Ihren Bedarf zu finden, und unsere Bandsäge hinsichtlich der eingesetzten Werkzeuge und Sonderzubehöerteile möglichst wirtschaftlich zu gestalten.

Unsere Mitarbeiter beraten Sie gern ausführlich, sprechen Sie uns einfach an!

IHRE ANSPRECHPARTNER IM VERTRIEB

August Mössner GmbH + Co. KG
Hohenstauferstraße 3
D - 73569 Eschach



Telefon +49 (0)7175 99806-0
Telefax +49 (0)7175 99806-41
Website: www.moessner-kq.de



Technische Beratung
Vertrieb
Standardmaschinen

Simone Hieber
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-39
Email: SimoneHieber@moessner-kq.de

Technische Beratung
Vertrieb
Sondermaschinenbau

Marco Schulz
Technische Vertriebsleitung
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-62
Email: MarcoSchulz@moessner-kq.de

Michael Munz
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-11
Email: MichaelMunz@moessner-kq.de

Philipp Staudenecker
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-69
Email: PhilippStaudenecker@moessner-kq.de

Julian Holubar
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-21
Email: JulianHolubar@moessner-kq.de

Vertrieb

Christina Necker
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-12
Email: ChristinaNecker@moessner-kq.de

Martina Krebs
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-72
Email: MartinaKrebs@moessner-kq.de

Vertrieb Ersatzteile

Sonja Vix
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-30
Email: SonjaVix@moessner-kq.de

Simone Markowetz (Export)
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-43
Email: SimoneMarkowetz@moessner-kq.de

Susanne Schmid (Export)
Tel.-Nr.: +49 (0)7175 99806-77
Email: SusanneSchmid@moessner-kq.de

ÜBERSICHT BANDSÄGEN MÖSSNER REKORD

PRODUKTPROGRAMM



Bandsäge Typ	Schnittgeschwindigkeit m/min.		Standardtisch		Max. Ausladung		Abmessungen Maschine L x B x H mm	Motorleistung kW
	Schaltgetriebe	Flanschlager	Maße mm	Belastung max. kg	Höhe mm	Breite mm		
SSF420	12-2000		600 x 600	150	230	410	1215 x 750 x 1860	2,2
SSF520	22-150 und 338-2280	500-2000	740 x 785	250	520	510	1565 x 970 x 2600	5,5
SSF630	27-142 und 410-2200	500-2000	740 x 785	250	460	605	1820 x 970 x 2560	5,5
SSF630 verstärkt	30-180 und 342-2000	500-2000	740 x 785	250	460	605	1820 x 970 x 2560	11
SSF801	26-180 und 290-2000	500-2000	960 x 1000	750	670	785	2240 x 1080 x 3000	11
SSF1600	22-150 und 338-2280	500-2000	740 x 785	250	400	1600	3100 x 1060 x 2320	5,5

STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

MÖSSNER REKORD SSF420



Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar über Schaltgetriebe, Frequenzumrichter und Drehstrommotor
- Bandspannungsanzeiger
- Arbeitstisch nach rechts bis ca. 30° und nach links bis ca. 15° neigbar
- Austauschbare Alu-Laufräder mit aufvulkanisiertem Hartgummibelag
- Oberes Laufrad schwenkbar angeordnet
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Positionsschalter zur Sicherung der Schutztüren
- Sägebandschalenführung mit 1 Paar hartmetallbestückten Führungseinsätzen für 10 mm Bandbreite und 0,9 mm Bandstärke (auf Wunsch andere Abmessung erhältlich)
- Sägebänderführung mit 1 Satz Führungsrollen für 10 mm Bandbreite
- 1 Sägebänder Bi-Metall
- 1 Satz Bedienungsschlüssel
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und CE-Zeichen versehen
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

Technische Daten:

Betriebsspannung: (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)	Volt /Hertz	400/50
Schnittgeschwindigkeitsbereich	m/min	12-2000
Durchmesser der Laufräder:	mm	420
Tischgröße:	mm	600 x 600
Max. Tischbelastung:	kg	150
Ausladung in der Breite:	mm	410
Ausladung in der Höhe	mm	230
Motorleistung:	kW	2,2
	Volt/Hertz	230/400/50
	1/min	1500
Abmessungen L x B x H:	mm	1215 x 750 x 1860
Nettogewicht:	ca. kg	680

STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

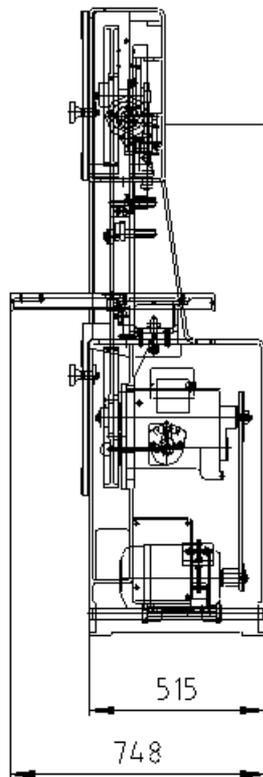
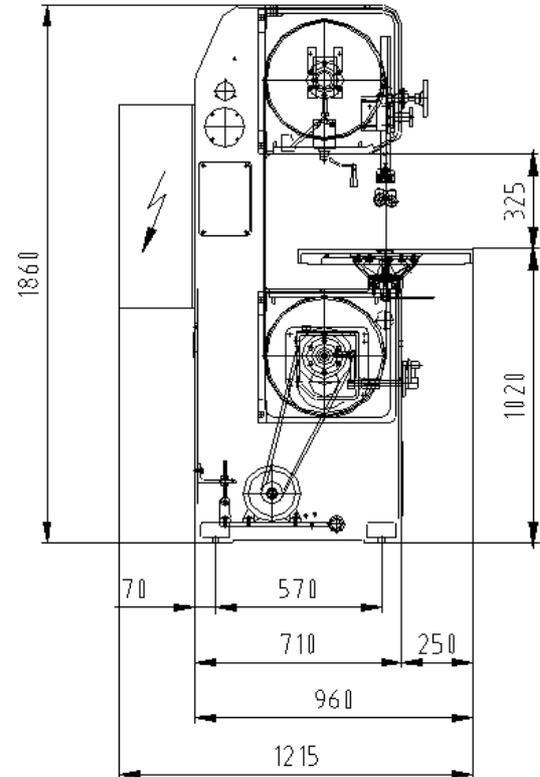
MÖSSNER REKORD SSF420



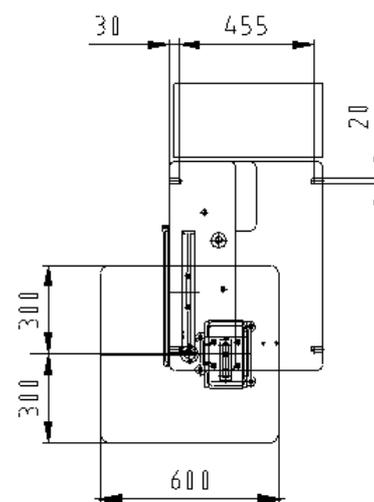
Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht



STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

MÖSSNER REKORD SSF520



Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos verstellbar über Schaltgetriebe, Frequenzumrichter und Drehstrommotor *oder* mit *Flanschlager und Frequenzumrichter*
- Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Arbeitstisch nach rechts bis ca. 30° und nach links bis ca. 15° neigbar
- Austauschbare Alu-Laufräder mit aufvulkanisiertem Hartgummibelag
- Oberes Laufrad schwenkbar angeordnet
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Positionsschalter zur Sicherung der Schutztüren
- Sägebandbackenführung mit je 1 Paar hartmetallbestückten Führungseinsätzen für 13 mm Bandbreite und 0,9 mm oder 27 mm x 0,90 mm Bandstärke (auf Wunsch andere Abmessung erhältlich)
- Sägebandrollenführung mit 1 Satz Führungsrollen für 20 mm Bandbreite
- 1 Bi-Metall Sägeband
- 1 Satz Bedienungsschlüssel
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

Technische Daten:

Betriebsspannung: (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)	Volt/Hertz	400 / 50
Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe:	m/min	22-150 und 338-2280
<i>Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:</i>	<i>m/min</i>	<i>500 - 2000</i>
Durchmesser der Laufräder:	mm	520
Tischgröße:	mm	740 x 785
Max. Tischbelastung:	kg	250
Ausladung in der Breite:	mm	510
Ausladung in der Höhe:	mm	520
Motorleistung:	kW	5,5
	Volt/Hertz	400/690 / 50
	1/min	1500
Abmessungen L x B x H:	mm	1565 x 970 x 2600
Nettogewicht:	ca. kg	1100

STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

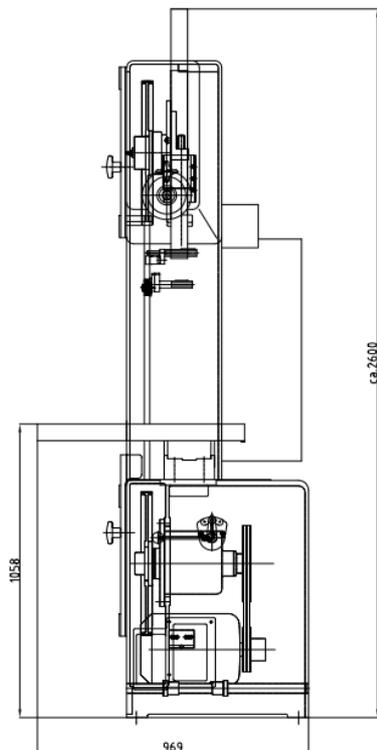
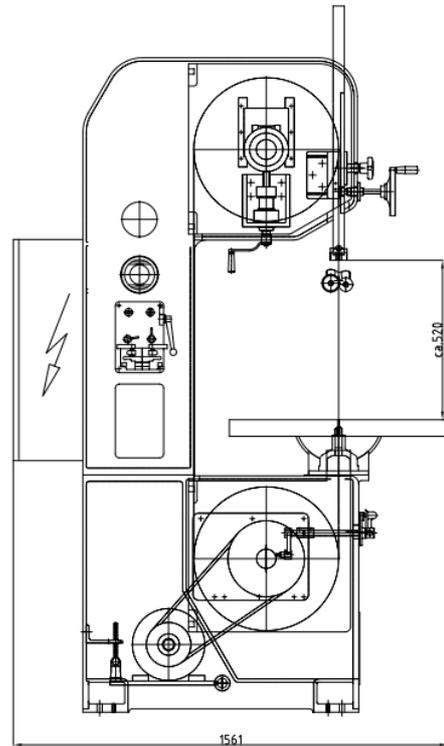
MÖSSNER REKORD SSF520



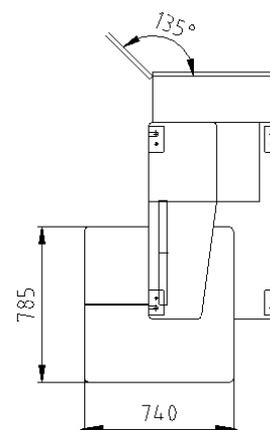
Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht



STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

MÖSSNER REKORD SSF630



Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Stahlkonstruktion
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos verstellbar über Schaltgetriebe, Frequenzumrichter und Drehstrommotor *oder* mit *Flanschlager und Frequenzumrichter*
- Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Arbeitstisch nach rechts bis ca. 30° und nach links bis ca. 15° neigbar
- Austauschbare Alu-Laufräder mit aufvulkanisiertem Hartgummibelag
- Oberes Laufrad schwenkbar angeordnet
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Positionsschalter zur Sicherung der Schutztüren
- Sägebandbackenführung mit je 1 Paar hartmetallbestückten Führungseinsätzen für 13 mm Bandbreite und 0,9 mm Bandstärke oder 27 mm x 0,90 (auf Wunsch andere Abmessung erhältlich)
- Sägebandrollenführung mit 1 Satz Führungsrollen für 20 mm Bandbreite
- 1 Bi-Metall Sägeband
- 1 Satz Bedienungsschlüssel
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

Technische Daten:

Betriebsspannung:	Volt/Hertz	400/50
(Sonderspannungen gegen Mehrpreis)		
Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe:	m/min.	27-142 und 410-2200
<i>Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:</i>	<i>m/min.</i>	<i>500-2000</i>
Durchmesser der Laufräder:	mm	630
Tischgröße:	mm	740 x 785
Max. Tischbelastung:	kg	250
Ausladung in der Breite	mm	605
Ausladung in der Höhe	mm	460
Motorleistung	kW	5,5
	Volt/Hertz	400/690/50
	1/min	1500
Abmessungen L x B x H:	mm	1820 x 970 x 2560
Nettogewicht:	ca. kg	1750

Optional: Bandsäge in verstärkter Ausführung

- Antrieb: 11 kW
- Max. Sägebandbreite 34mm
- Flanschlager und Schieber verstärkt
- Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: 30-180 m/min. und 342-2000 m/min.,
Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager: 500-2000 m/min.

STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

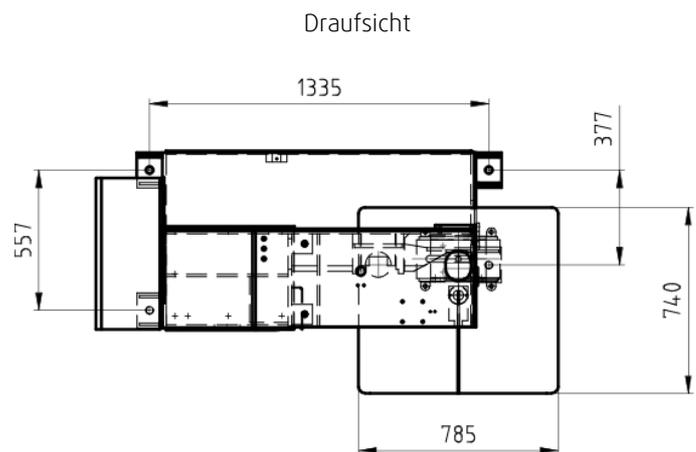
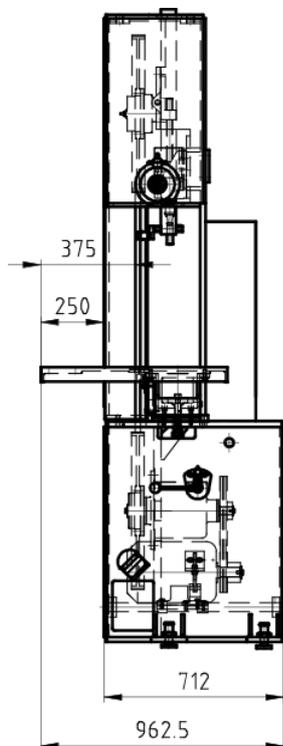
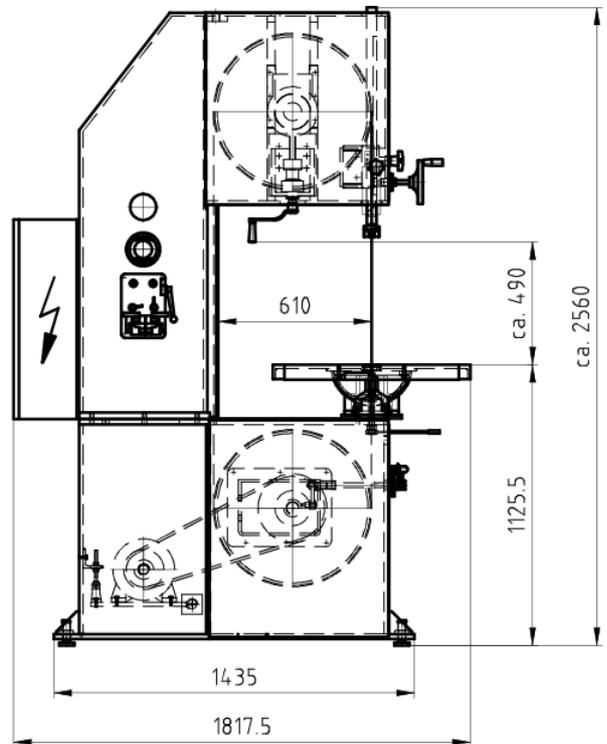
MÖSSNER REKORD SSF630



Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

MÖSSNER REKORD SSF801



Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos verstellbar über Schaltgetriebe, Frequenzumrichter und Drehstrommotor *oder mit Flanschlager und Frequenzumrichter*
- Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Arbeitstisch nach rechts bis ca. 30° und nach links bis ca. 15° neigbar
- Austauschbare Alu-Laufräder mit aufvulkanisiertem Hartgummibelag
- Oberes Laufrad schwenkbar angeordnet
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Positionsschalter zur Sicherung der Schutztüren
- Sägebandbackenführung mit je 1 Paar hartmetallbestückten Führungseinsätzen für 13 mm Bandbreite und 0,9 mm Bandstärke (auf Wunsch andere Abmessung erhältlich)
- Sägebandrollenführung mit 1 Satz Führungsrollen für 27 mm Bandbreite
- 1 Bi-Metall Sägeband
- 1 Satz Bedienungsschlüssel
- Pilz-Taster / Not-Aus
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

Technische Daten:

Betriebsspannung:	Volt/Hertz	400/50
(Sonderspannungen gegen Mehrpreis)		
Schnittgeschwindigkeitsbereich:	m/min.	26-180 und 290-2000
<i>Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:</i>	<i>m/min.</i>	<i>500-2000</i>
Durchmesser der Laufräder:	mm	800
Tischgröße:	mm	960 x 1000
Max. Tischbelastung:	kg	750
Ausladung in der Breite:	mm	785
Ausladung in der Höhe:	mm	670
Motorleistung:	kW	11
	Volt/Hertz	400/690/50
	1/min	1500
Abmessungen L x B x H:	mm	2240 x 1080 x 3000
Nettogewicht:	ca. kg.	2300

STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

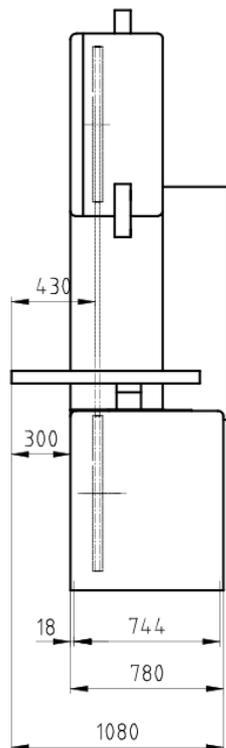
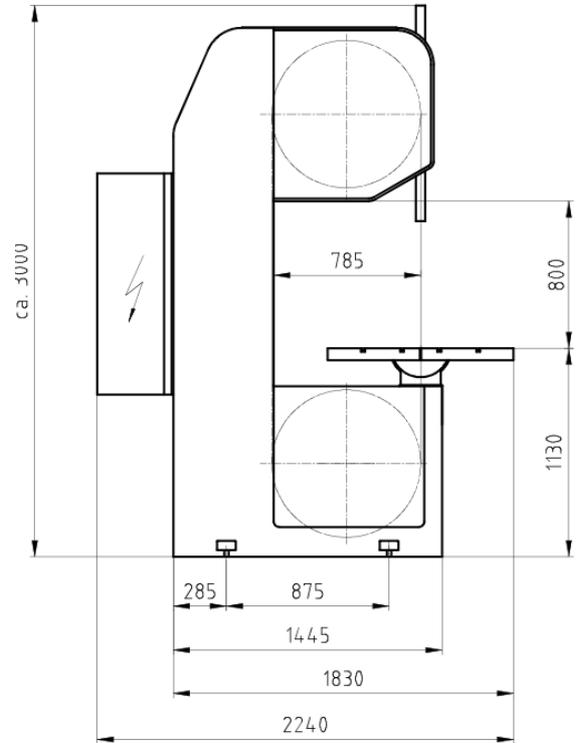
MÖSSNER REKORD SSF801



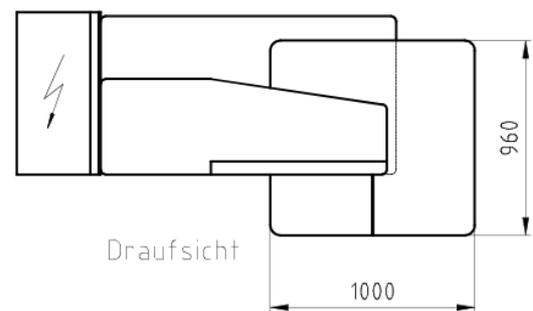
Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht



Draufsicht

STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

MÖSSNER REKORD SSF1600



Technische Details:

- Bandsägemaschine in stabiler Stahlkonstruktion
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos verstellbar über Schaltgetriebe, Frequenzumrichter und Drehstrommotor oder mit Flanschlager, Frequenzumrichter und Drehstrommotor
- Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Arbeitstisch nach rechts bis ca. 30° und nach links bis ca. 15° neigbar
- Austauschbare Alu-Laufräder mit aufvulkanisiertem Hartgummibelag
- Oberes Laufrad schwenkbar angeordnet
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Positionsschalter zur Sicherung der Schutztüren
- Sägebandbackenführung mit je 1 Paar hartmetallbestückten Führungseinsätzen für 13 mm Bandbreite und 0,9 mm Bandstärke (auf Wunsch andere Abmessung erhältlich)
- Sägebandrollenführung mit 1 Satz Führungsrollen für 20 mm Bandbreite
- 1 Bi-Metall Sägeband
- 1 Satz Bedienungsschlüssel
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

Technische Daten:

Betriebsspannung:	Volt / Herz	400 / 50
(Sonderspannung gegen Mehrpreis)		
Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe:	m/min.	22-150 und 338-2280
<i>Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:</i>	<i>m/min.</i>	<i>500-2000</i>
Durchmesser der Laufräder:	mm	520
Tischgröße:	mm	740 x 785
Max. Tischbelastung:	kg	250
Ausladung in der Breite:	mm	1600
Ausladung in der Höhe:	mm	400
Motorleistung:	kW	5,5
	Volt/Hertz	400/690/50
	1/min	1500
Abmessungen L x B x H:	mm	3100 x 1060 x 2320
Nettogewicht:	ca. kg	2050

STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

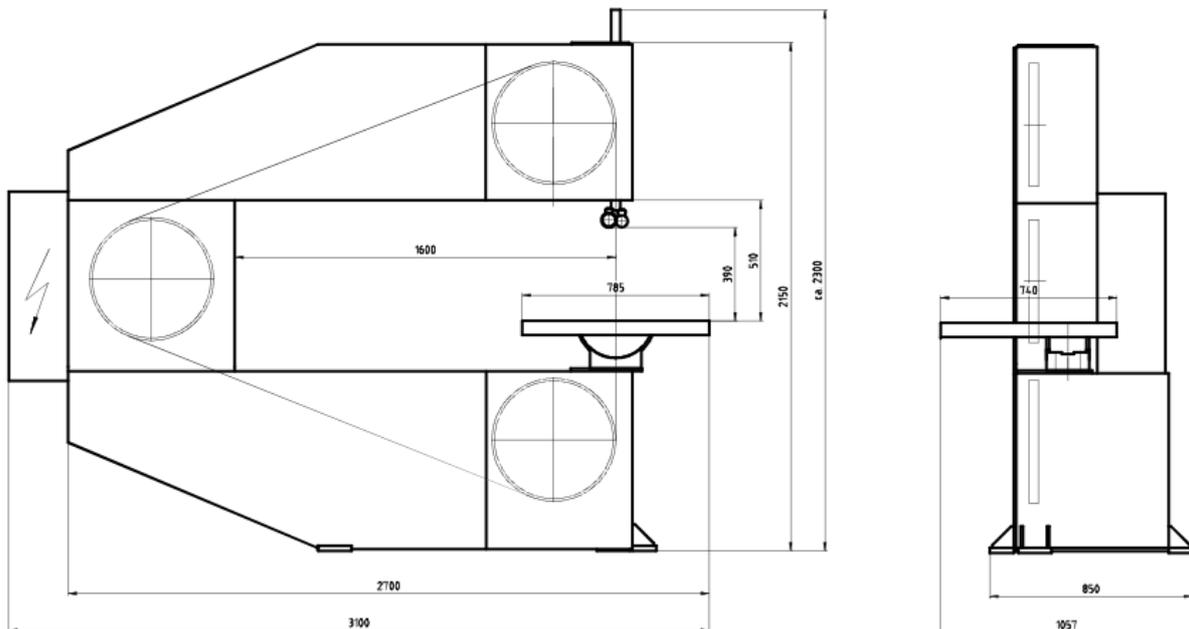
MÖSSNER REKORD SSF1600



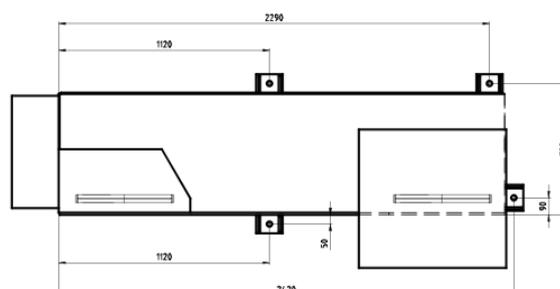
Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht



STUMPFSCHEIßGERÄT

Stumpfschweißapparat

Schweißgerät EBS für Sägebänder inkl. Schere und Schleifmotor.

Erhältliche Ausführungen:

- ⇒ Für Typ SSF420:
EBS16 für **max. 16 mm Bandbreite**

- ⇒ Für Typen SSF520, SSF630, SSF1600:
EBS 25 für **max. 25 mm Bandbreite**



SÄGEBANDFÜHRUNGEN

(Abmessungen abhängig vom Sägebänder)

Sägebänderführungen

Sägebänderbackenführung mit auswechselbaren hartmetallbestückten Führungseinsätzen in verschiedenen Größen erhältlich.



Führungsrollen

Sägebänderrollenführung für Schnittgeschwindigkeiten ab 250m/min., in verschiedenen Größen erhältlich.



Spezialrollenführung für Schmelzschnitte

Spezialrollenführung für Schmelzschnitte mit einem Satz Führungsrings für 20mm breite Sägebänder (andere Abmessungen erhältlich).

SICHERHEITZUBEHÖR

Pilz-Taster / Not-Aus

Zusätzlicher Fußschalter für Not-Aus.



Sicherheitsmagnetbremse oberes Laufrad

Automatisches Abbremsen der oberen Laufrolle durch Sicherheitsmagnetbremse bei Not-Aus.

SÄGEHILFEN

Geradeschneideinrichtung

(nicht mit Vorschubtisch kombinierbar)

Die Geradschneideinrichtung wird mit 4 Stiften auf den Arbeitstisch aufgesetzt.

Der Vorschub erfolgt manuell.

Mittels einem auf Gehrung einstellbaren Anlegewinkel und einem verstellbaren Längenanschlag können Abschnitte im Winkel bis zu 45° und in Längen bis 230 mm durchgeführt werden. Mit einem weiteren einstellbaren Anschlag kann auch die Einschnitt-Tiefe begrenzt werden.



Technische Daten:

Abmessungen: 400 x 400 mm

Vorschubweg: 240 mm

Rundschneideinrichtung

Die Rundschneideinrichtung ermöglicht das Sägen von Ronden bis Ø 580 mm.



SÄGEHILFEN

Parallelanschlag

Parallelanschlag bestehend aus:

- Skalierte Führungsleiste
- Führungsteil mit Klemmung
- Anschlaglineal
- Stellbereich je nach Typ

Typ SSF420	bis ca. 290mm
Typ SSF520/SSF630/SSF1600	bis ca. 390mm
Typ SSF801	bis ca. 550mm



Materialhalter

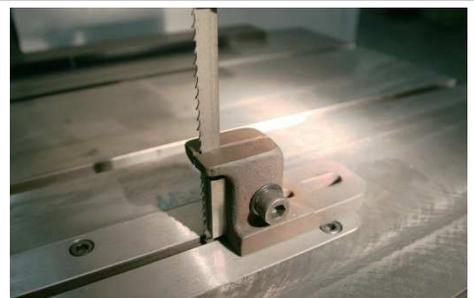
Der Materialhalter ermöglicht eine genaue und sichere Führung des Werkstückes.



Aussägehorn

Das Aussägehorn wird zum Sägen von dünnen Blechen bis ca. 6 mm Materialstärke verwendet.

Durch die kleine Auflagefläche wird verhindert, dass das Blech vibriert und vermindert so die Gefahr, dass Zähne am Sägeband ausbrechen.



VORSCHUBTISCHE STANDARDBANDSÄGEN

Vorschubtische

- Vorschubtisch mit 4 T-Nuten und Verschleißleisten
- Vorschubweg je nach Maschinen-Typ
- Arbeitstisch nach rechts bis ca. 8° und nach links bis ca. 14° neigbar
- Anstelle üblicher Tischausführung

Mögliche Antriebe:

- Manuell mit Arretierung (nicht erhältlich für Typ SSF801)
- Manuell über Gewindespindel
- Elektrisch mit Servomotor und Kugelgewindetrieb
- Elektrisch mit Servomotor und Kugelgewindetrieb sowie Lastregelkreis

Die Bandsägemaschine SSF420 wird bei Auswahl eines elektrischen Vorschubtisches inkl. mechanischer Bandspannungseinrichtung mit hydraulischer Anzeige geliefert. Ab Baugröße SSF520 ist diese Einrichtung seriell in der Bandsäge enthalten.

Vorschubwege / Tischgrößen:

<u>Vorschubwege / Tischgrößen:</u>	Vorschubweg	Tischgröße
SSF420	230 mm	600x700 mm
SSF520, SSF630, SSF1600	350 mm	830x790 mm
SSF801	500 mm	1020x1000 mm

Tische in Sondergrößen bieten wir auf Anfrage gerne an.

Beispiele:



Manueller Vorschubtisch SSF420, mit Gewindespindel



Elektrischer Vorschubtisch SSF420

STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

SONDERZUBEHÖR



SONSTIGES ZUBEHÖR

Halogenlampe

Halogenlampe zur Ausleuchtung des Arbeitsbereiches.



Minimalsprüheinrichtung

Schmierung des Sägebandes durch eine Minimalsprüheinrichtung.

Bestehend aus:

- 1 Sprühkopf
- Druckbehälter für 1-Ltr. Inhalt (Schmiermittel nicht enthalten)



Mechanische Bandspannungsvorrichtung

(ab Typ SSF520 seriell enthalten)

Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige anstelle üblichem Bandspannungsanzeiger, einschließlich Abschalten der Antriebe bei Sägebandbruch.



Abblasvorrichtung

Abblasen der Späne am Sägebandbereich (Druckluft bauseits).



SONSTIGES ZUBEHÖR

Ausrichthilfe mit Laserstrahl

Zur genauen Ausrichtung des Werkstücks auf dem Tisch wird ein Laserstrahl auf die Werkstückoberfläche projiziert und zeigt so den späteren Schnittkanal.

Verwendeter Laser:

Helium-Neon-Laser mit vorgesetzter Linienoptik. Durch die Auffächerung des Laserstrahles besteht für das Auge keine Gefahr (Lidschlussreflex).



Absaugstutzen

Absaugung der Späne an 2 Punkten: untere Sägebandführung und unterer Laufradkasten. Zusammengeführt zu 1 Absaugpunkt zum bauseitigen Anschluss an ein Absaugsystem.

Aufbau:

- Trichter mit Absaugstutzen unter dem Arbeitstisch bei der unteren Sägebandführung
- Absaugstutzen im unteren Laufradkasten
- Einhausung des Antriebslaufrades
- Durchmesser der Absaugstutzen: 80 mm



Hydraulische Bandspannung

- Das Spannen und Lösen des Sägebandes erfolgt über Taster
- Die hydraulische Bandspannung ist so ausgelegt, dass die voreingestellte Sägebandspannung selbstständig wieder auftritt, wenn die Bandspannung nachlässt
- Nach dem Ausschalten der Maschine bleibt eine Restspannung durch Federn erhalten, damit das Band nicht vom Laufrad gleitet



Schwenkbares Bedienpanel

Bedienpanel mit zwei Drehpunkten:

- Drehpunkt 1 am Sägehals
- Drehpunkt 2 am Bedienpanel

Im Bedienpanel sind die wichtigsten Bedientasten vorgesehen. Der Hauptschalter verbleibt im Schaltschrank.

Höhe Unterkante Bedienpanel 1400 mm.



GIESSEREITECHNIK / FOUNDRY TECHNOLOGY

Sägen, Entkernen, Entgraten, Kühlen, Bearbeiten
Degating, decoring, deburring, cooling, finishing

ALUMINIUM / ALUMINIUM

Sägen von Barren, Blöcken und Platten
Cutting of slabs, ingots, billets and plates

ABRASIVE MATERIALIEN / ABRASIVE MATERIAL

Bandsägemaschinen für Glas, Silizium, Keramik und Hartmetall
Bandsaw equipment for glass, silicon, ceramic, carbide metal

NUKLEARTECHNIK / NUCLEAR TECHNOLOGY

Rückbau kerntechnischer Anlagen
Dismantling of nuclear reactors

STANDBANDSÄGEMASCHINEN STANDARD BANDSAW MACHINES



August Mössner GmbH + Co. KG
Hohenstaufenstraße 3
D-73569 Eschach, Germany

Phone +49 (0)7175 99806-0
Fax +49 (0)7175 99806-35
www.moessner-kg.de
post@moessner-kg.de