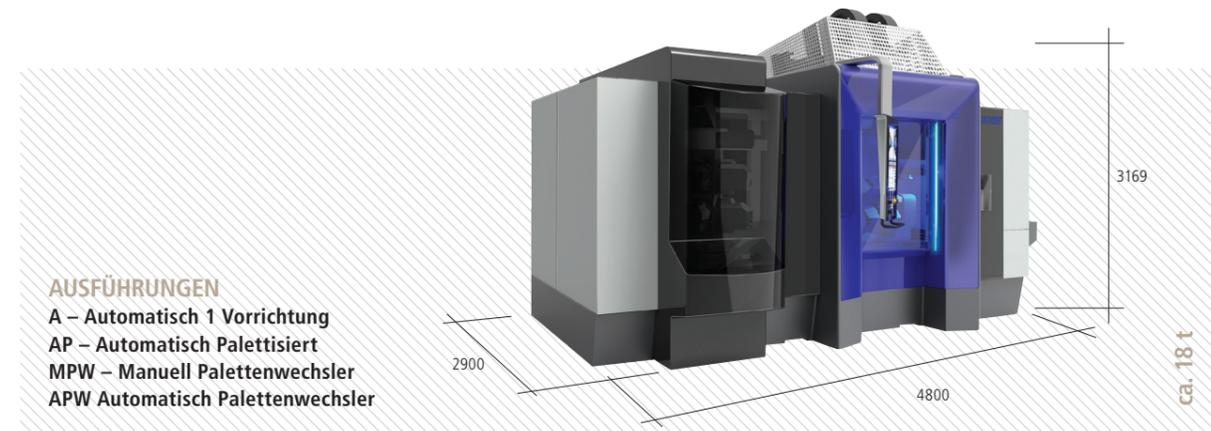
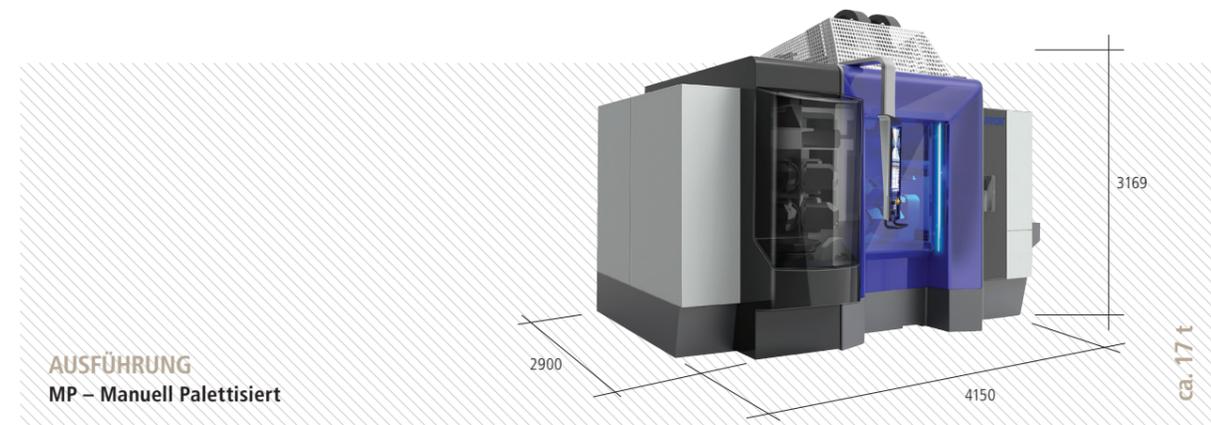
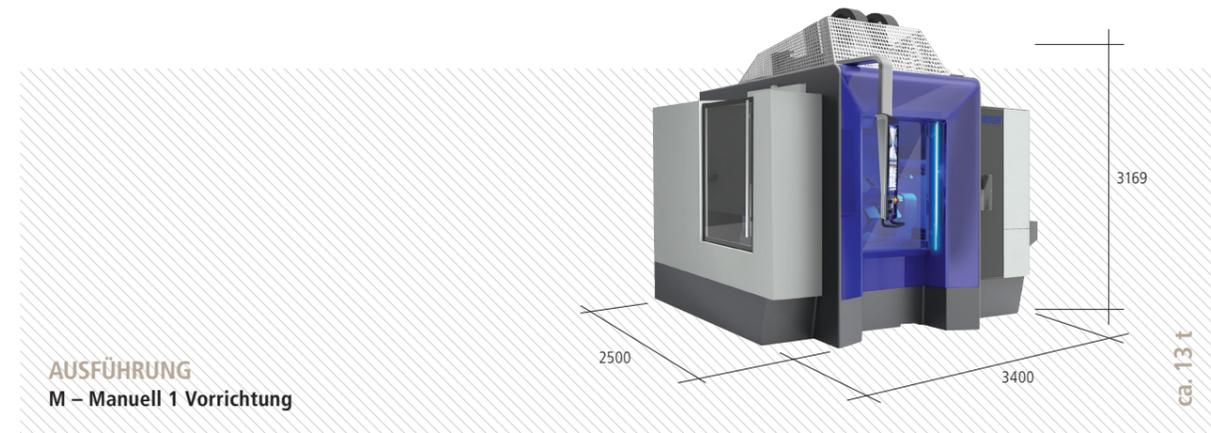


# Mikron 6x6

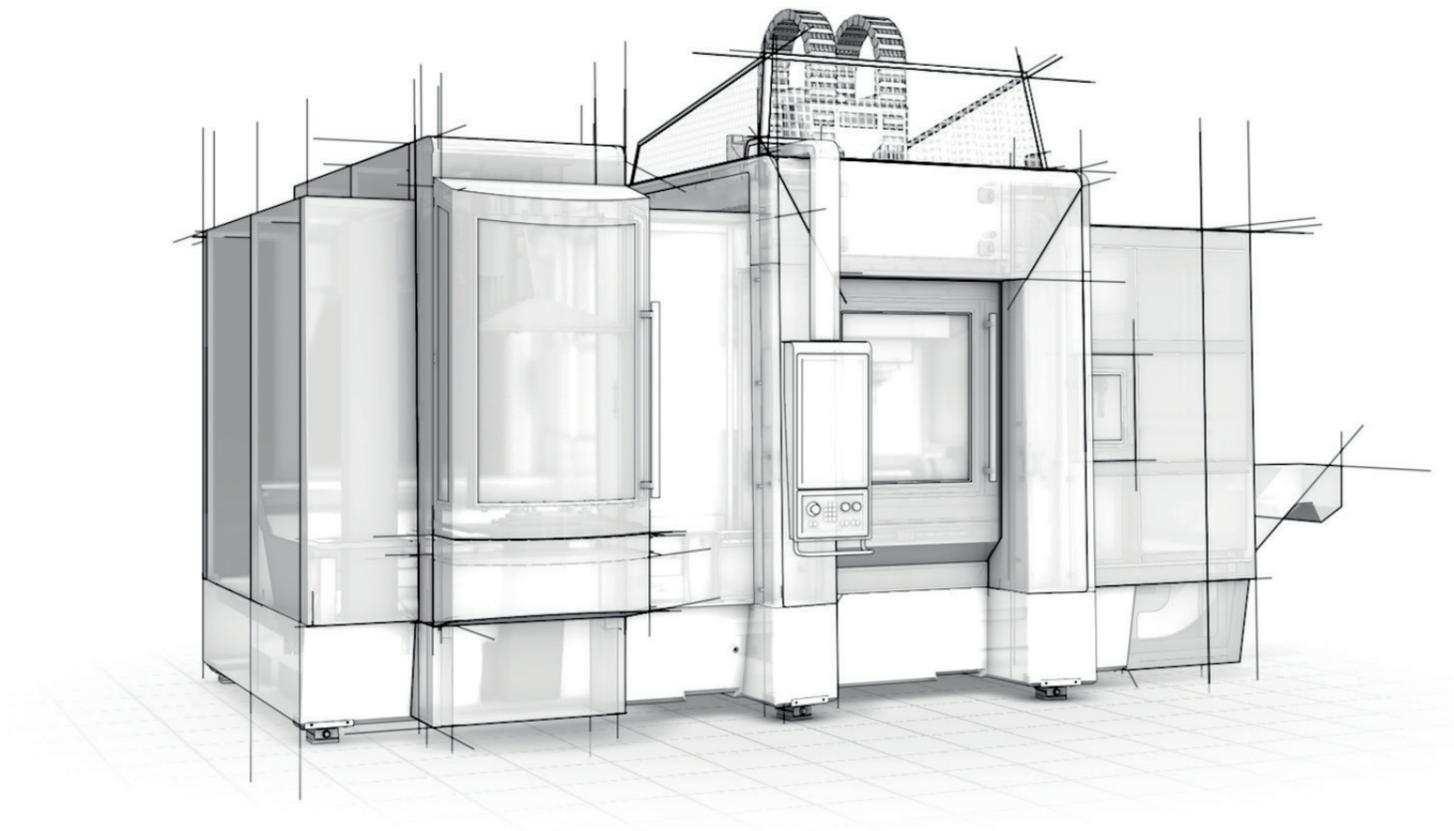
Layouts



Die aufgeführten technischen Daten sind unverbindlich und können jederzeit geändert werden, ohne dass daraus ein Anspruch auf nachträgliche Mitteilung abgeleitet werden kann.

# Mikron 6x6

Technisches Datenblatt



Der Werkzeugmaschinenbaukasten mit vollintegrierbarer Automation

# Mikron 6x6

## Technisches Datenblatt

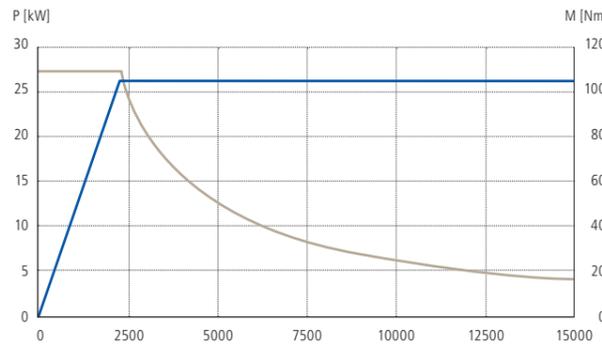
Achsen		
X Verfahrweg	[mm]	800-2200*
Y Verfahrweg	[mm]	700
Z Verfahrweg	[mm]	500
Spindelabstand**	[mm]	300
Maulweite*	[mm]	650
Eilgang X/Y/Z	[m/min]	60
Beschleunigung X/Y/Z	[m/s <sup>2</sup> ]	5
Vorschubkraft X/Y/Z	[kN]	14/14/12

\*Je nach Tisch-Variante  
\*\* Doppelspindel Variante

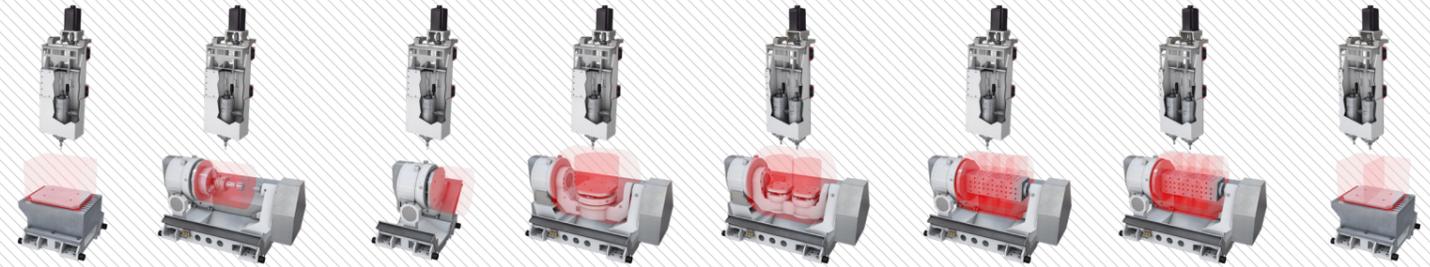
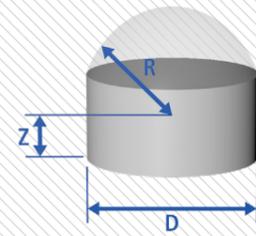
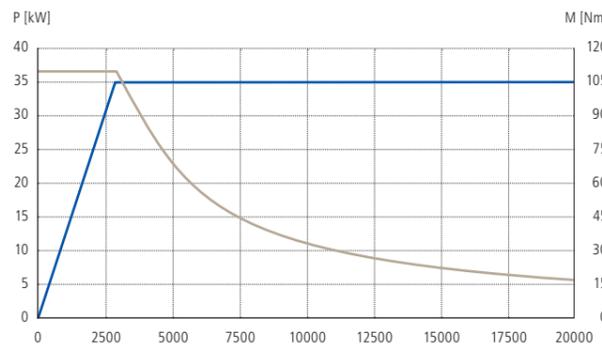
Genauigkeit		Tp
Positionstoleranz nach ISO 10791 Standard	[µm]	8

Spindeltyp	Standard	Speed
Drehzahl	[U/min] 15'000	20'000
Schnittstelle	HSK63-A	
Leistung S1	[kW] 26.4	35
Drehmoment S1 (S6-40%)	[Nm] 84 (105)	77,5 (105)
Durchmesser Spindellager-A	[mm] 85	85
Lagerschmierung	Fett Lebensdauer	Öl / Luft

### SPINDEL "STANDARD" (S6-40%)



### SPINDEL "SPEED" (S6-40%)



Maximale Werkstückdimensionen mit 150 mm Werkzeuglänge	3 Achsen Starrer Winkeltisch 1 Spindel	4 Achsen zwischen Spitzen oder Futter mit Gegenspitze	4.5 Achsen NC-Rundtisch Liegende Achse 90° taktend nach oben	5 Achsen Schwenkrundtisch	5 Achsen Doppel- Schwenkrundtisch	4 Achsen Spannbrücke 1 Spindel	4 Achsen Spannbrücke 2 Spindeln	3 Achsen Starrer Winkeltisch 2 Spindeln
Werkstückkante in X ohne / mit Palette	[mm] 800 / 570	/	370 / 370	440 / 420	210 / 210	680 / 600	290 / 290	290 / 270
Werkstückkante in Y ohne / mit Palette	[mm] 600 / 440	/	370 / 370	440 / 420	210 / 210	198 / 198	198 / 198	600 / 440
Werkstückkante in Z ohne / mit Palette	[mm] 500 / 450	/	500 / 420	480 / 400	450 / 370	250 / 250	250 / 250	500 / 450
Zylinder Durchmesser ohne / mit Palette D	[mm] /	620 / 620	520 / 520	620 / 620	290 / 290			
Zylinder Länge ohne/mit Palette	[mm] /	530 / 425	500 / 420	480 / 400	450 / 370			
Sphäre Radius R	[mm] /	/	600 / 600	380 / 380	350 / 350			
Sphäre Zentrum Z	[mm] /	/	-100 / -100	100 / 20	100 / 20			

Maximale Werkstückdimensionen mit 300 mm Werkzeuglänge	3 Achsen Starrer Winkeltisch 1 Spindel	4 Achsen zwischen Spitzen oder Futter mit Gegenspitze	4.5 Achsen NC-Rundtisch Liegende Achse 90° taktend nach oben	5 Achsen Schwenkrundtisch	5 Achsen Doppel- Schwenkrundtisch	4 Achsen Spannbrücke 1 Spindel	4 Achsen Spannbrücke 2 Spindeln	3 Achsen Starrer Winkeltisch 2 Spindeln
Werkstückkante in X ohne / mit Palette	[mm] 800 / 570	/	350 / 350	350 / 350	210 / 210	680 / 600	290 / 290	290 / 270
Werkstückkante in Y ohne / mit Palette	[mm] 600 / 440	/	350 / 350	350 / 350	210 / 210	198 / 198	198 / 198	600 / 440
Werkstückkante in Z ohne / mit Palette	[mm] 350 / 300	/	350 / 270	350 / 270	350 / 270	150 / 150	150 / 150	350 / 270
Zylinder Durchmesser ohne / mit Palette	[mm] /	500 / 500	500 / 500	500 / 500	290 / 290			
Zylinder Länge ohne/mit Palette	[mm] /	530 / 425	350 / 270	350 / 270	350 / 270			
Sphäre Radius R	[mm] /	/	450 / 450	250 / 250	250 / 250			
Sphäre Zentrum Z	[mm] /	/	-100 / -100	100 / 20	100 / 20			

Automatischer Werkzeugwechsler	Standard	Opt. 132	Andere
Werkzeugmagazin Art	Kette	Kette	Auf Anfrage
Magazinplätze / Teilung	[mm] 84 / 100	132 / 100	
Max. Werkzeuglänge	[mm] 300	300	
Werkzeug Ø bei Vollbelegung	[mm] 80	80	
Max. Werkzeug Ø	[mm] 160	160	
Max. Werkzeuggewicht / Mittel	[kg] 8 / 4	8 / 3	
Span zu Span Wechselzeit	[Sek] 4.5	4.5	
Greifer Shuttle	Doppel / Vierfach**		

Späneförderer, Filtrierung, Kühlmittelanlage		
Späne Management	/	Spänekästen / Kratzbandförderer / Absaugstation
Filter	/	Papierband / Sedimentation
Volumen Basistank	[l] 1000	
Äussere Kühlmittelzufuhr	bar 15	
Innere Kühlmittelzufuhr	bar bis 80	
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840 D-sl	
Bildschirm	22" Touchscreen, orientierbar	
Industry 4.0	/ Mikron 4.0 integriert	

Anschlusswerte	Maschine	Kühlmittelanlage
Netzanschluss	[V] 400	400
Leistungsaufnahme	[kW] Auf Anfrage	Auf Anfrage
Luft	[bar-l/min] Auf Anfrage	Auf Anfrage

Schwenkachsen auf Tische	3 Achsen	4 Achsen	4.5 Achsen	5 Achsen	5 Achsen Doppel	4 Achsen Spannbrücke
Schwenkbereich A	[°] /	360	360	-135 +45	-135 +45	360
Schwenkbereich B	[°] /	0-90° Schritte 1° oder 3° (für P-Variante)	0-90° Schritte: 1° oder 3°	/	/	0-90° Schritte 1° oder 3° (für P-Variante)
Schwenkbereich C	[°] /	/	/	360	360	/
Drehmoment A	[Nm] /	888	888	888	888	888
Drehmoment C	[Nm] /	/	/	457	125	/
Drehzahl A	[U/min] /	75	75	75	75	75
Drehzahl B	[U/min] /	20	20	/	/	20
Drehzahl C	[U/min] /	/	/	100	100	/
Gegenhalter Verstellbereich	[mm] /	100mm pneum, alle 50mm verschraubbar	/	/	/	25mm pneumatisch

